附件2

2022年省级智能制造示范车间申请表

（企业公章）

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业基本信息 | 企业名称 |  | | | |
| 所属行业 | （按国民经济行业分类具体到中类，如：制造业-化学纤维制造业-纤维素纤维原料及纤维制造） | | 所属地区 | 填写格式：xx市xx县（市、区） |
| 组织机构代码 |  | 成立时间 | xx年xx月 | |
| 详细地址 |  | | | |
| 联系人 | 姓名 |  | 电话 |  |
| 职务 |  | | |
| 企业简介 | | （发展历程、主营业务、市场销售等方面基本情况，限400字） | | |
| 企业是否获得过省级智能制造示范车间（省级示范智能车间） | | （若有填写具体授牌的车间名称及年份，若没有填写无） | | |
| 2021年末总资产（万元） | |  | 2021年主营业务收入（万元） |  |
| 2021年实缴税金（万元） | |  | 2021年利润总额（万元） |  |
| 企业安全生产预防措施 | | （从危害辨识、风险评估、制度建设、应急处置等方面进行阐述） | | |
| 车间基本信息 | 申报车间名称 |  | | 车间智能化改造完成投资（万元） |  |
| 车间建设开始时间 | xx年xx月 | | 车间建设  完成时间 | xx年xx月 |
| 车间总体描述 | （从车间智能装备全面应用、生产物料精准配送、生产过程实时管控、生产信息跟踪追溯、能源消耗智能管控、安全环保智能管控、综合效益明显提升、车间内外联动协同等方面对拟申报智能制造示范车间的情况进行描述） | | | |
| 车间生产产品及产量 |  | | 车间2021年度产出（万元） |  |
| 智能装备全面应用情况 | 车间总体设计、工艺流程及布局情况 | （请简要说明车间总体设计、工艺流程及布局情况） | | |
| 车间内智能装备数量 |  | 车间内设备联网数量 |  |
| 智能装备和工业软件应用情况 | （请列附表说明车间核心智能装备名称、价值、是否国产） | | |
| （请列附表说明车间核心工业软件名称、价值、是否国产） | | |
| 具备远程监控的设备名称和数量 |  | | |
| 生产物料精准配送情况 | 仓储管理情况 | （请简要说明车间物料库、线边库及仓库的自动化、数字化情况） | | |
| 精准配送情况 | （请简要说明车间物料的配送方式及其自动化、数字化情况） | | |
| 生产过程实时管控情况 | 生产资源管控情况 | （请简要说明数字孪生、人工智能等新技术在车间生产、管理等环节应用情况，生产资源数据采集、可视化呈现、分析决策情况） | | |
| 生产计划与调度情况 | （请简要说明车间生产计划的排产情况） | | |
| （请简要说明车间的优化调度能力） | | |
| 生产信息跟踪追溯情况 | 生产信息管理情况 | （请简要说明单件/批次物料跟踪与防错校验采用识别传感、定位追踪、物联网、5G等技术的情况） | | |
| （请简要说明生产过程信息追溯的情况） | | |
| 关键工序智能化质量检测设备使用情况 | （请简要说明产品质量在线自动检测、自动判读和趋势分析的情况） | | |
| 能源消耗智能管控情况 | 车间水、电、气等及用能设备能源消耗与统计分析情况 | （请简要说明利用数字化手段实现水电气重点能源消耗和计量情况） | | |
| （请简要说明利用数字化手段实现高能耗设备能耗监测和分析评价情况） | | |
| 能源调度情况 （非必填项） | （请简要说明能源消耗与生产平衡的预测模型，以及能源实时调度的情况） | | |
| 安全环保智能管控情况 | 安全技术改造情况 | （请简要说明车间采用新工艺、新装备降低安全风险的情况） | | |
| 车间安环数据采集情况 | （请简要说明车间环境、人员、设备、物料等安环数据采集、分析的情况） | | |
| 车间环境监测调节、危险源处置及废弃物处置情况 | （请简要说明车间环境自动监测、报警、调节的情况） | | |
| （请简要说明车间危险源处置情况） | | |
| （请简要说明车间废弃物处置情况） | | |
| 工控安全防护情况 | （请简要说明车间在工业控制系统信息安全防护的情况） | | |
| 车间内外联动协同情况 |  | | | |
| 车间综合效益情况 | 智能制造示范车间建设前后综合效益情况总体描述 | （从产出水平、生产效率、产品质量、绿色制造、安全生产等方面，对拟申报智能制造示范车间建设前后情况进行对比分析，并说明目前在行业内所处水平） | | | |
| 生产运营成本情况 | 车间智能化改造前上一年成本费用总额（万元） |  | 车间智能化改造后的年度成本费用总额（万元） |  |
| 生产效率情况 | 车间智能化改造前车间人数 |  | 车间智能化改造后车间人数 |  |
| 车间智能化改造前上一年产值（万元） |  | 车间智能化改造后年度产值（万元） |  |
| 产品质量情况 | 车间智能化改造前上一年不良品率 |  | 车间智能化改造后年度不良品率 |  |
| 车间智能化改造前上一年产品数量 |  | 车间智能化改造后年度产品数量 |  |
| 能源利用情况 | 车间智能化改造前上一年能源消耗总量（吨标煤） |  | 车间智能化改造后年度能源消耗总量（吨标煤） |  |
| 资源利用情况 | 车间智能化改造前上一年水、材消耗总量（折合人民币，万元） |  | 车间智能化改造后年度水、材消耗总量（折合人民币，万元） |  |

备注：智能制造示范车间建设前后综合效益情况指标可根据具体情况选填。