

建设项目环境影响报告表

项目名称: 艾迪尔彩登夹具(苏州)有限公司

年产螺丝 500 万件扩建项目

建设单位(盖章): 艾迪尔彩登夹具(苏州)有限公司

编制日期: **2019** 年 08 月

江苏省环境保护厅制

《建设项目环境影响报告表》编制说明

《建设项目环境影响报告表》由具有从事环境影响评价工作能力的单位编制。

1. 项目名称.....指项目立项批复时的名称，应不超过 30 个字（两个英文字段作一个汉字）。
2. 建设地点.....指项目所在地详细地址，公路、铁路应填写起止地点。
3. 行业类别.....按国标填写。
4. 总投资.....指项目投资总额。
5. 主要环境保护目标.....指项目区周围一定范围内集中居民住宅区、学校、医院、保护文物、风景名胜区、水源地和生态敏感点等，应尽可能给出保护目标、性质、规模和距厂界距离等。
6. 结论与建议.....给出本项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论，确定污染防治措施的有效性，说明本项目对环境造成的影响，给出建设项目环境可行性的明确结论。同时提出减少环境影响的其它建议。
7. 预审意见.....由行业主管部门填写答复意见，无主管部门项目，可不填。
8. 审批意见.....由负责审批该项目的环境保护行政主管部门批复。

一、建设项目基本情况

项目名称	艾迪尔彩登夹具（苏州）有限公司年产螺丝 500 万件扩建项目				
建设单位	艾迪尔彩登夹具（苏州）有限公司				
法人代表	MICHAEL HAPPY REESE	联系人			
通讯地址	苏州工业园区苏春工业坊				
联系电话		传真	--	邮政编码	215000
建设地点	苏州工业园区苏春工业坊 15C 厂房一楼				
立项审批部门	--		批准文号	--	
建设性质	扩建		行业类别及代码	C3670 汽车零部件及配件制造	
占地面积（平方米）	1367（租用厂房建筑面积）		绿化面积（平方米）	依托租用厂房	
总投资（万元）	2500	其中：环保投资（万元）	33	环保投资占总投资比例	1.32%
评价经费（万元）	--	预期投产日期	2019 年 12 月		
<p>原辅材料（包括名称、用量）及主要设施规格、数量（包括锅炉、发电机等）</p> <p>建设项目主要原辅料见下表 1-1，主要化学品理化性质见下表 1-2。主要生产设 备见表 1-3。</p>					

表 1-1 建设项目主要原辅材料 单位: t/a

类别	名称	组份/规格	年耗量			包装规格	存储方式	最大存储量	运输方式	
			扩建前	扩建后	增量					
原料	汽车用卡箍夹具	钢带	/	700	700	0	散装	原料仓库 货架托盘	70	国内、陆运
		螺丝	/	4000 万只	3500 万只	-500 万只	散装		350 万只	
		冲压油	基础矿物油及防锈剂等助剂	3.5	3.5	0	桶装	0.25		
		清洗粉(水剂型脱脂剂)	碱性物质,螯合剂,缓蚀剂,乳化活性剂及氟化物活性剂等	100kg	100kg	0	桶装	原料仓库 货架	0.025	
	螺丝	sus305 盘圆料	外购件	0	35	+35	散装	原料仓库 货架托盘	3	
		冷墩油	石油馏分 50%~100%, 1,3,4-噻二唑烷-2,5-二硫酮 1%~2.5%	0	200L	+200L	桶装		200L	
		搓牙油	石油馏分 50%~100%	0	414L	+414L	桶装		400L	
	名称	使用工序	/	/	/	/	/	/	/	
	乙醇	实验室清洁擦拭	工业酒精	0	5L	+5L	0.5L/瓶	存放于化学柜	0.4	
	氯化钠	盐雾试验	氯化钠	0	0.6	+0.6	0.5kg/瓶		0.025	
纯水	盐雾试验	水	0	3	+3	25L/桶	0.5			
镶嵌粉	实验室	金属粉	0	5L	+5L	500mL/瓶	10L			
草酸	电解试验	纯品	0	5kg	+5kg	500g/瓶	2.5kg			
轮廓仪润滑油	轮廓仪润滑	基础矿物油及添加剂	0	1L	+1L	50mL/桶	1L			
切削液	线切割	乳化剂 8%, 极压剂 5%, 缓腐剂 5%, 防锈增强剂 2%, 消泡剂 2%, 防霉抗菌剂 2%, 抗氧化剂 2%, 其他表面活性剂 4%, 水	0	100L	+100L	20L/桶	原料仓库 货架托盘	100L		

注: 1、原环评文件为登记表, 内容简单, 未对实验室情况进行交代, 本次对实验室使用物料进行统计。

2、冲压油主要成分为矿物油(烷烃类的混合物), 其嗅阈值范围大约在 $10^{-1} \sim 10^{-4}$ 之间; 冷墩油、搓牙油主要成分为石油馏分, 为含 C、H、S、N、O 元素各类物质的混合物, 其嗅阈值范围大约在 $10^{-5} \sim 10^{-4}$ 之间。

表 1-2 主要化学品理化性质一览表

序号	名称	理化性质	燃烧爆炸性	毒性
----	----	------	-------	----

1	乙醇	无色液体,有酒香,相对密度(水=1): 0.79,沸点 78.3℃,闪点 12℃,与水混溶,可混溶于醚、氯仿、甘油等多数有机溶剂	易燃液体	急性毒性: LD ₅₀ 7060mg/kg (兔经口), 7430mg/kg (兔经皮)
2	氯化钠	无色无味固体, pH: 4.5~7.0, 密度 2.17g/cm ³	不可燃	急性毒性: LD ₅₀ 3000mg/kg (鼠经口), >1000mg/kg (兔经皮)
3	切削液	淡黄色透明液体, pH: 8, 相对密度 0.87, 可分散于水中, 可溶于脂肪酸、矿物油等有机溶剂	不可燃	无毒
4	冷墩油	暗黑色液体, 油性气味, 闪点 210℃, 比重 0.90g/cm ³ , 粘性 68mm ² /s	可燃	急性毒性: 1,3,4-噻二唑烷-2,5-二硫酮 口服, LD ₅₀ , 大鼠: > 5000 mg/kg 皮肤, LD ₅₀ , 兔: > 2000 mg/kg
5	搓牙油	透明液体, 油性气味, 闪点 235℃, 比重 0.88g/cm ³ , 粘性 68mm ² /s	可燃	急性毒性: 无资料
6	草酸	白色粉末, 味酸, 无臭, 熔点 190℃, 相对密度 1.90, 溶于水、乙醇、不溶于苯、氯仿	可燃	急性毒性: LD ₅₀ :375mg/kg (大鼠经口); 2000mg/kg (兔经皮)

表 1-3 建设项目主要生产设备一览表 单位: 台

生产线	设备名称	技术规格及型号	数量			用途	来源
			扩建前	扩建后	增量		
汽车用卡箍夹具*	冲压机	60T, 75T, 125T	9	9	0	冲压	国内
	小冲床	16T	1	1	0		
	装配设备	自制	22	22	0	组装	
	装垫片机	自制	2	2	0	组装垫片	
	卷圆机	自制	1	1	0	机加工	
	折弯机	自制	1	1	0		
	油压机	200t	1	1	0		
	液压机	100t	1	1	0		
	铆合机	自制	1	1	0		
	冲孔机	40t	1	1	0		
	卡帽整形机	自制	1	1	0		
	拉椭圆	自制	1	1	0		
	铆钉机	自制	1	1	0		
	滚压线	自制	1	1	0		
	平面磨床	HZ-Y618	1	1	0		
	铣床	4sva	1	1	0		
	锯床	s-500	1	1	0		
	车床	C6232e-1	1	1	0		
	钻床	Hd-14	1	1	0		
	快丝机	DK7732	1	1	0		
振动清洗机	XXZP-1000	1	1	0	清洗		

	自动清洗线+震动研磨	自制	1	1	0	
	烘干机	BD-500	1	1	0	烘干
	焊机	35KVA, 50KVA	6	6	0	焊接
	小焊机	35KVA, 50KVA, 100KVA	4	4	0	
	空压机	IRN132K-CC	1	1	0	制备压缩气体
	冷干机	IR-580RC	1	1	0	
螺丝	冷墩机	National 5/16	0	1	+1	冷墩
	搓牙机	Sanmei 10R	0	3	+3	搓牙
实验室	金属拉伸仪	HS-3002A	0	1	+1	拉伸强度检验
	橡胶拉伸仪	MZ-4000D1	0	1	+1	
	洛氏硬度仪	HR-15ODT	0	1	+1	硬度检验
	维氏硬度仪	HVS-1000	0	1	+1	
	邵氏硬度计	LX-A 型	0	1	+1	
	新维氏硬度计	HV-30	0	1	+1	
	表面洛氏硬度计	HERMS-45	0	1	+1	辅助做试片
	金相试样镶嵌机	XQ-2B	0	1	+1	
	双头磨片机	MZ-4101	0	1	+1	辅助测试
	金相抛光机	P-1 型	0	1	+1	
	金相磨抛机	/	0	1	+1	
	金相切割机	/	0	1	+1	
	橡胶老化试验箱	401A	0	1	+1	抗老化试验
	2.5 次元影像仪	EF M 20.10	0	1	+1	形状和尺寸测量
	投影仪	HE400	0	1	+1	尺寸测量
	轮廓仪	CV-3200H 8200*500mm	0	1	+1	常规和截面尺寸测量
	电子密度比重仪	ZMD-2	0	1	+1	蜡水密度测量
	手提式橡胶测厚仪	MZ-4031	0	1	+1	厚度测量
	中性盐雾试验箱	CH-60	0	1	+1	盐雾试验
	盐雾试验机	GP-160C	0	1	+1	盐雾试验
料带负载测试仪	/	0	2	+2	产品负载测试	
扭力扳手分析仪	Power Focus 4000	0	1	+1	扭力测试	
通风橱（焊点电解-直流电）	/	0	1	+1	电解测试	

注：1、汽车用卡箍夹具生产线原环评文件为自检表和登记表，内容简单，设备信息不全，因此本次按厂区实际情况统计。

2、产能匹配分析：冷墩机 2 个/秒·台，则全年生产能力为 $2*250*2*10*3600=3600$ 万件/a；搓牙机 1 个/秒·台，则全年生产能力为 $1*3*250*2*10*3600=5400$ 万件/a，均可实现全年 500 万件的产能。

水及能源消耗量

名称	消耗量	名称	消耗量
水（吨/年）	1800	燃油（吨/年）	/
电（万度/年）	10	燃气（标立方米/年）	/
燃煤(吨/年)	/		

废水（工业废水□、生活废水√□）排水量及排放去向

类别	排水量	排放口名称	排放去向
生产废水	0	厂排口	由园区污水处理厂处理达标后 排入吴淞江
生活污水	1440t/a		

放射性同位素和伴有电磁辐射的设施的使用情况

无

工程内容及规模：

1、项目由来：

艾迪尔彩登夹具（苏州）有限公司（原“汤姆金斯艾迪尔夹具（苏州）有限公司”，公司名称变更文件见附件 1）成立于 2004 年 12 月，厂址位于苏州工业园区苏春工业坊 16#，原申报项目产能为年产汽车用卡箍夹具 4000 万件。公司营业执照见附件 2，原项目环评批复及验收文件、排污许可证见附件 3。

近期，企业拟计划部分卡箍夹具生产所用螺丝自行生产，不再外购，因此拟新租苏春工业坊 15C 幢厂房一层，新建螺丝生产线，同时将 16#现有生产线部分组装线和焊接移至 15C 进行。本次扩建项目实施后，将形成年产螺丝 500 万件的产能，全部自产自用，全厂最终产品仍为汽车用卡箍夹具，且产能仍为 4000 万件/a 不变。厂房租赁协议及土地证、厂房验收文件见附件 4。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》等法律法规的有关规定，建设项目在实施前必须进行环境影响评价工作。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2018 修正），本项目属于“二十五、汽车制造业，第 71 汽车制造的其他”，需“委托有技术能力的环评单位编制环境影响报告表”。受艾迪尔彩登夹具（苏州）有限公司委托，广东环科技术咨询有限公司承担该项目的环评工作。在现场踏勘、调查的基础上，通过对有关资料的收集、整理和分析计算，根据有关规范编制了该项目的环评报告表，报请审批。

2、项目地理位置及周边概况

艾迪尔彩登夹具（苏州）有限公司扩建项目位于苏州工业园区苏春工业坊 15C 幢，沪宁高速从东西方向辐射项目所在区域，与绕城东线、绕城南线共同构成区域主要对外通道。项目地理位置见附图 1。

艾迪尔彩登夹具（苏州）有限公司租用中新苏州工业园区置地有限公司位于苏州工业园区苏春工业坊的 15C 幢厂房开展本次扩建项目生产建设活动，该公司附近工业企业密集，路网密布。项目厂界四周 500 米范围内无居民住宅等敏感目标。项目地块苏州均为苏春工业坊内的其他企业。项目周边概况见附图 2。

3、项目概况：

项目名称：艾迪尔彩登夹具（苏州）有限公司年产螺丝 500 万件扩建项目

建设性质：扩建；

建设规模：年产螺丝 500 万件；

占地面积：利用租赁厂房 1367m²；

总投资：2500 万人民币，其中环保投资 33 万人民币；

职工情况：现有员工约 95 人，本次新增员工 72 人；厂区内不设置浴室、宿舍等，设置餐厅就餐，无食堂；

工作日班次：实行两班制，每班 10h；每年工作 250 天。

本次建设项目依托租赁厂房，不涉及厂房建设。

本项目产品方案见下表 1-4，其中新增的螺丝生产线产品螺丝全部自产自用，最终产品仅为原汽车用卡箍夹具产品。

表 1-4 建设项目产品方案一览表

工程名称	产品名称	规格	设计能力		运行时数
			扩建前	扩建后	
汽车用卡箍夹具生产线	汽车用卡箍夹具	80*68*20mm, 35g; 150*150*21mm, 重 185g	4000 万件/a	4000 万件/a	年工作 5000h
螺丝生产线	螺丝	1.1cm*φ0.36cm, 重 9.6g	0	500 万件	

建设项目主体和公辅工程见下表 1-5。

表 1-5 项目主体和公用辅助工程

类别		设计能力		备注	
		扩建前	扩建后		
主体工程	16 幢生产车间	4221m ²	4221m ²	汽车用卡箍生产线	
	15C 生产车间	0	1367m ²	螺丝生产线和部分汽车用卡箍生产线	
贮运工程	原料仓库	1516m ²	1516m ²	位于 17E 厂房	
	螺丝成品区	0	40m ²	位于 15C 厂房	
公用工程	给水系统	区域自来水供给	区域自来水供给	利用租用厂区现有各公辅工程	
	排水系统	排入市政污水管网	排入市政污水管网		
	供电	区域电网	区域电网		
环保工程	废气	移动式焊接烟尘净化器	无	1 套, 6000m ³ /h	用于处理现有项目焊接烟尘
		油雾净化回收装置	无	2 套, 2000m ³ /h (每套)	新增螺丝生产线冷墩及搓牙工序油雾回收使用
	废水	废水处理设施	日处理能力 1t/d	日处理能力 1t/d	用于处理汽车用卡箍生产线清洗废水
		生活污水接市政污水管网			
	固废	一般固废暂存区	10m ²	10m ² +4m ²	存放金属边角料、不合格品
危废仓库		4m ²	4m ² +4m ²	原有危废仓库存放清洗废水处理产生的油水混合物, 废矿物油现存放于车间货架上, 本次拟在 17E 厂房新增	

					1座危废仓库，用于存放废矿物油，废包装桶（瓶）、废抹布也存放在这两处危废仓库
	噪声	消声、隔声、减震措施			
风险设施	各类灭火器、消防栓设施等				

4、项目平面布置及厂界四周概况

本项目扩建项目位于苏春工业坊 15 幢 1 层，主要位于南部和东部，西北角为其他公司，其中南部为餐厅、成品区及螺丝成品区、其他待组装物料存放区及配电房等，东部为螺丝生产区域及汽车用卡箍夹具组装区域，车间平面图详见附图 3-1~3-2。

公司内还涉及 16#厂房（原汽车用卡箍夹具生产线所在车间）以及 17E 厂房（仓库）。

与本项目有关的原有污染情况

一、现有项目概况

艾迪尔彩登夹具（苏州）有限公司（原“汤姆金斯艾迪尔夹具（苏州）有限公司”）成立于2004年12月，厂址位于苏州工业园区苏春工业坊16#，原申报项目产能为年产汽车用卡箍夹具4000万件。现有员工人数约95人，每天两班，每班10小时，每年工作250天。

公司现有项目产品方案见下表1-6：

表 1-6 建设项目主体工程及产品方案

序号	生产线名称	产品名称	产品方案(万件/a)	年运行时数(h/a)
1	汽车用卡箍夹具生产线	汽车用卡箍夹具	4000	5000

二、现有项目环保手续执行情况

1、2005年6月17日，该公司《汤姆金斯艾迪尔夹具（苏州）有限公司》新建项目通过苏州工业园区环境保护局（现“苏州工业园区国土环保局”）的环保审批（档案编号000356000），同意该项目在申请地址建设。2009年7月28日，该项目取得环保工程验收合格通知书（档案编号0003328），同意该项目投入生产。

2、2009年8月24日，该公司《汤姆金斯艾迪尔夹具（苏州）有限公司新增金属清洗工艺》取得了苏州工业园区环境保护局（现“苏州工业园区国土环保局”）的审批意见（档案编号001100600），同意该项目按申报内容在申请地址开展建设；2009年9月16日，该项目取得环保工程验收合格通知书（档案编号0003402），同意该项目投入生产。

3、2016年11月30日，该公司《艾迪尔彩登夹具（苏州）有限公司-污水处理设施升级改造项目》取得了苏州工业园区国土环保局的审批意见（档案编号002223700），同意该项目按申报内容在申请地址开展建设；2017年4月11日，该项目取得环保工程验收合格通知书（档案编号0008887），要求该公司按要求向苏州工业园区国土环保局申领《排污许可证》后，方可正式生产。

2017年10月9日，该公司取得苏州工业园区国土环保局出具的排放污染物许可证（苏园环排证字[20170219号]）。

公司各项目建设、验收、排污许可证情况汇总见下表：

表 1-7 公司历次建设项目情况

序号	项目名称	产品内容	环评文件类型	环保批复情况	工程验收批复情况	排污许可证情况
1	汤姆金斯艾迪尔夹具(苏州)有限公司	年生产汽车用卡箍夹具4000万件	自检表	2005年6月17日通过环保审批(档案编号000356000)	2009年7月28日验收通过(档案编号0003328)	未要求
2	汤姆金斯艾迪尔夹具(苏州)有限公司新增金属清洗工艺	/	登记表	2009年8月24日通过环保审批(档案编号001100600)	2009年9月16日验收通过(档案编号0003402)	未要求
3	艾迪尔彩登夹具(苏州)有限公司-污水处理设施升级改造项目	/	登记表	2016年11月30日通过环保审批(档案编号002223700)	2017年4月11日验收通过(档案编号0008887)	2017年10月9日,汽车用卡箍夹具生产线取得排污许可证(苏园环排证字[20170219号])

三、现有项目生产工艺

现有项目主要为汽车用卡箍夹具的生产，其工艺流程如下：

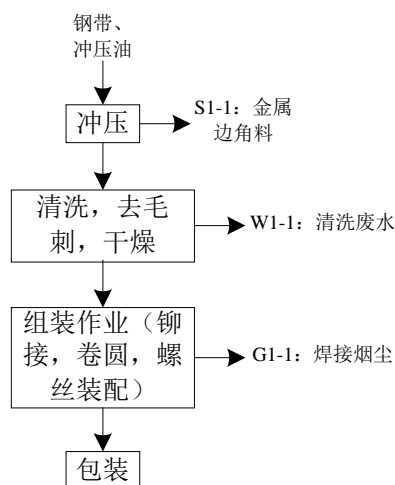


图 1-1 汽车用卡箍夹具生产工艺流程图

具体工艺流程说明：

冲压：来料钢带先经冲压机进行冲压作业，得到各部件的初始形状，冲压作业时，冲压机中加入冲压油，平时循环使用，定期补充损耗部分，损耗部分主要随产品进入下道清洗工序的清洗废水中，本项目使用的冲压油为需要进行清洗的类型，挥发性很小，不涉及废气产生。该工序主要产生金属边角料（S1-1）。

清洗、去毛刺、干燥：冲压得到的工件进入清洗线，部分需要进行去毛刺工作，清

洗在振动清洗机或自动清洗线+震动研磨中实现，清洗时加入水剂型脱脂剂（呈碱性），以去除工件表面油污，该处清洗废水（W1-1）进入厂区废水处理站进行预处理达标后再排入市政污水管网。清洗后的工件进入烘干机烘干表面水分，待组装。

部分工件利用平面磨床、卡帽整形机等机加工设备进行去毛刺作业，该部分作业量少，根据企业实际作业情况，基本不产生粉尘，不考虑颗粒物的产生。

组装：各部件进入装配线进行组装，组装过程中部分涉及焊接作业，焊接设备分焊接机及小焊机，均使用铜焊，小焊机作业温度低，根据企业现场作业情况，基本无焊接烟尘产生，该处不考虑污染物的产生；焊接机作业温度高，现场作业时，能看到有白色焊接烟尘（G1-1），企业目前在該处设置了废气收集设施，废气经收集后引至车间外直接排放。

包装：组装完成后，将产品进行包装发货。

其他：企业有一快丝机，用于生产设备零部件的维护或其他，使用时会加入切削液，该切削液为水性切削液，70%为水，其余为各类助剂，且用量少，年作业时间短，不涉及有机废气挥发。

四、现有项目污染物产排情况及环保措施情况

1、废水

1) 排放情况：

根据企业排污许可证（苏园环排证字[20170219号]），已批复的污染物情况如下：

废水排放总量：2300t/a 工业废水排放总量：365t/a

表 1-8 废水排放相关要求

污染物名称	排放浓度标准 (mg/L)	核定排放总量 (t/a)	自测频次	
			设施排口	总排口
pH 值	6~9	/	1次/天	/
石油类	20	/	1次/年	/
悬浮物	400	/	1次/年	/
化学需氧量	500	/	1次/年	/

根据企业 2019 年 6 月最新废水例行监测报告，企业废水（水样为经厂区废水处理站预处理后的清洗废水，该清洗废水包括生产线清洗工序产生的废水以及地面清洗清洗机收集的废水）实际排放情况如下：

表 1-9 废水排放例行监测结果

项目	单位	检出限	检测结果
----	----	-----	------

pH 值	无量纲	/	7.82
石油类	20	0.06	4.20
悬浮物	400	4	53
化学需氧量	500	4	436

对比表 1-8 和 1-9，企业生产废水可实现达标排放。

企业目前员工 95 人，人均用水按 100L/人·d 计算，年工作 250d，排污系数按 0.8 考虑，则生活污水排放量为 1900t/a。

企业目前清洗用水为 1.5t/d（包含地面清洗机清洗用水），排污系数按 0.9 考虑，则清洗废水排放量约为 338t/a。

从水量上看，工业废水及全厂废水量均在排污许可证批复的范围内。

原环评文件及批复中无总量数据，本次生产废水依据排污许可证许可的最大排放量及排放浓度计算各污染物的排放情况，生活污水依据排污许可证许可的最大排放量、污染物浓度类比同类项目计算：

表 1-10 现有项目废水排放情况

类别	污染物名称	排放浓度 mg/L	排放量 t/a
生产废水	废水量		365
	COD	500	0.1825
	SS	400	0.1460
	石油类	20	0.0073
生活污水	废水量		1935
	COD	400	0.7740
	NH ₃ -N	25	0.0484
	TP	5	0.0097
	SS	200	0.3870

2) 环保措施情况

目前企业针对清洗废水建设有一废水处理站，主要工艺为：隔油气浮、好氧厌氧工艺处理后排入污水管道，处理能力为 1.5t/d，目前该废水处理站运行稳定，可达标排放。

2、废气

1) 排放情况

根据企业排污许可证（苏园环排证字[20170219 号]），无大气排放相关要求。

根据企业实际情况，厂区内现无排气筒设置，无例行监测数据和废气有组织排放，仅涉及焊接烟尘无组织排放。

2) 环保措施情况

企业目前焊接机处仅设置废气收集系统，未设置处理设施，车间主要通过加强通风

减少对外环境的影响，有待完善。

3、危险物处置要求

1) 产排情况

根据企业排污许可证（苏园环排证字[20170219号]），已批复的相关危废情况如下：

表 1-11 危险物处置要求

危险物名称	危险物类别代码	危险物处置量（吨/年）
（HW09）油/水、烃/废乳液、水混合物或乳化液	HW09	6
（HW08）废矿物油	HW08	1
（HW51）废擦拭抹布	HW51	2
（HW49）其他废物	HW49	1.4

企业目前已与相关单位签订了上述危险废物的处置协议（见附件，其中含有废抹布混入生活垃圾处置），根据企业实际运行情况，上述危险废物的实际年产生量如下：

表 1-12 危险物实际产生情况

危险物名称	危险物实际处置量（吨/年）
油/水、烃/废乳液、水混合物或乳化液	4
废矿物油	1
废擦拭抹布	2
其他废物	1

对比表 1-11 和 1-12，企业危废处置量在许可范围内。

2) 危废场所建设及管理情况：

企业目前无专门危废仓库，废油和废乳化液置于货架上，废抹布和其他废物置于车间空地，有待改善。

危废的转移有台账记录，专人负责，并于相关单位签订了处置协议，能及时处置。

4、噪声

根据企业 2018 年 12 月委托进行的例行监测报告，厂界四周噪声排放情况为：

表 1-13 厂界噪声排放情况

测量时间	昼间：2018-12-05 10:32~11:14 夜间：2018-12-05 22:09~23:02		声功能区	3 类	
环境条件	昼间：阴，风速 1.4m/s 夜间：阴，风速 2.1m/s		测试工况	正常生产	
测点号	测点位置	主要噪声源	距声源距离（m）	测量值 dB（A）	
				昼间	夜间
1#	厂北界外 1m	/	/	55.9	46.0
2#	厂东界外 1m	/	/	55.3	46.4
3#	厂南界外 1m	/	/	56.9	45.8
4#	厂西界外 1m	/	/	55.3	44.9

排放限值 dB (A)	65	55
-------------	----	----

根据上表情况，目前企业四周噪声可达标排放。

五、现有项目存在的主要环境问题及“以新带老措施”

经调查，公司运行以来并未受到周边的异味影响等环境投诉，也不存在环境纠纷，也未发生过环境事故和受到处罚等情况。

(1) 现厂区存在的主要问题

经现场勘察，发现公司现厂区存在以下环保问题：

- 1) 现有项目焊接烟尘经收集后未经处理直接排放。
- 2) 危险废物暂存场所设置不规范

现有危废存放在原料堆放区，无专门存放仓库，地面也无环氧树脂防渗措施及围堰或导流沟等防流失措施，未设置危废仓库环保标识。

(2) 改进措施建议

1) 在焊接烟尘收集管道后加装移动式焊接烟尘净化器，经处理后再排放。

2) 企业应按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001（2013年修订））相关规定，做好危废存储场所风险防范措施：

- ①设置耐腐蚀的硬化地面，且表面无裂隙，地面基础做好防渗措施。
- ②设置地沟，用以收集地面外溢油物，及事故状态下可能泄露的液体。
- ③危险废物堆要防风、防雨、防晒。
- ④不相容危险废物要分别存放或存放在不渗透间隔分开的区域内，每个部分都应有防漏裙脚或储漏盘，防漏裙脚或储漏盘的材料要与危险废物相容。
- ⑤必须定期对所贮存的危险废物包装容器及贮存设施进行检查，发现破损，应及时采取措施清理更换。
- ⑥泄漏液、清洗液、浸出液必须符合 GB8978 的要求方可排放。

表 1-14 现有项目存在的问题及整改实施方案与计划

序号	问题	整改方案	实施计划
1	焊接烟尘未经处理直接排放	在现有焊接烟尘手机管道后加装移动式焊接烟尘净化器，经处理后再排放，以减少无组织排放量	2019.09~10
2	危险废物暂存场所设置不规范	设置专门危废仓库，地面设置防渗、防流失等措施，设置环保标识	2019.09~10

三、租赁厂房情况

本次扩建项目租用苏春工业坊 15C 幢厂房一层，新建螺丝生产线，该厂房产于 2004 年 3 月 22 日取得环保工程验收合格通知书（编号：0000275），目前本次扩建项目拟入驻区域为空置状态，无遗留环境问题，已配套建设给排水系统、供电系统及消防栓等，可供本项目使用。

二、建设项目所在地自然环境社会环境简况

自然环境简况（地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等）：

1、地理位置

苏州处江苏省东南部，东临上海，南接浙江，西抱太湖，北依长江。苏州市区中心地理坐标为北纬 31°19′，东经 120°37′。苏州工业园区位于苏州市区的东部，具有十分优越的区位优势，地处长江三角洲中心腹地，位于中国沿海经济开放区与长江经济发展带的交汇处，距上海仅 80km。

项目所在地位于苏州工业园区苏春工业坊 15C 厂房一楼，属于规划工业用地范畴（具体位置见附图 1 项目地理位置图）。

2、地形地貌

苏州在地貌上属于长江下游三角洲冲积平原，地势平坦，高程在 3.5~5m，苏州西部地势较高，并有低山丘陵，如天平山、七子山等，东部地势相对低洼，且多湖泊，如阳澄湖、金鸡湖等。

项目所处的苏州工业园区主要为开阔的湖积平原，水网密布。厂址地属江南地层区苏州—长兴小区的江苏部分、太湖冲击平原区，场地第四系覆盖层厚度大。据区域资料，场地属地壳活动相对稳定区。

3、地质概况

苏州工业园区为冲积平原地质区及基岩山丘工程地质区，除表层土层经人类活动而堆积外，其余均为第四纪沉积层，坡度平缓，一般呈水平成层、互交层或夹层，较有规律。地质特点表现为：地势平整，地质较硬，地耐力较强。根据“中国地震裂度区划图（1990）”及国家地震局、建设部地震办[1992]160 号文，苏州市 50 年超过概率 10%的裂度值为Ⅵ度。

4、气候气象

苏州工业园区属亚热带季风海洋性季风气候，四季分明，气候温和，雨量充沛，季风盛行，夏季盛行东南风，冬季盛行西北风。雨季为 6~7 月份。根据苏州市气象台历年气象资料统计：

（1）温度

年平均气温：15.8℃；最热月平均温度：28.5℃；最冷月平均温度：3℃；极端最高温度：38.8℃；极端最低温度：-9.8℃。

(2) 湿度

年平均湿度：76%；最热月平均相对湿度：83%。

(3) 风向

全年主导风向：SE；夏季主导风向：SE，S；冬季主导风向：NW，N。

(4) 风速

年平均风速：2.5m/s。

(5) 气压

年平均气压：1016hpa。

(6) 降水量

年平均降水量：1076.2mm；年最大降水量：1554.7mm；日最大降水量：343.1mm。

(7) 积雪厚度

最大积雪厚度：26cm。

(8) 冻结深度

土壤最大冻结深度：8cm。

5、水文

苏州工业园区为江南水网地区，河网纵横交叉，湖荡众多，金鸡湖、阳澄湖、独墅湖等水体造就了园区独一无二的亲水环境。河网水流流速缓慢，流向基本由西向东，由北向南。

据大运河苏州站多年的观测资料，苏州地区年均水位约 2.76m(吴淞标高)，内河水位变化在 2.2~2.8m 之间，地下水位一般在-3.6 至-3.0m 之间。

本项目污水的最终受纳河流为吴淞江，其河面较宽，平均宽度 145m，平均水深 3.21m。该河流中支流主要有斜塘河、春秋浦、清小港、浦里港。

6、植被与生物多样性

本项目所在地区气候温暖湿润，土壤肥沃，植物生长迅速，种类繁多，但人类开发较早，因此，该区域的自然陆生生态已为城市生态所取代，由于土地利用率高，自然植被已基本消失。

社会环境简况（社会经济结构、教育、文化、文物保护等）：

1、社会经济概况

苏州工业园区是中新两国政府间的重要合作项目，是苏州对外开放的重要窗口。园区地处苏州城东金鸡湖畔，行政区域面积 278km²，其中，中新合作区 80km²，下辖四个街道，常住人口约 78.1 万。

2018 年，苏州工业园区共实现地区生产总值 2570 亿元，公共财政预算收入 350 亿元，进出口总额 1035.7 亿美元，社会消费品零售总额 493.7 亿元，城镇居民人均可支配收入超 7.1 万元。

2、苏州工业园区总体规划

根据《苏州工业园区总体规划(2012-2030)》、苏州工业园区总体规划环评报告书及其审查意见(环保部环审[2015] 197 号)，苏州工业园区总体规划内容如下：

1) 空间布局结构：规划形成“双核多心十字轴、四片多区异彩呈”的空间结构。

双核：湖西 CBD、湖东 CWD 围绕金鸡湖合理发展，形成园区城市核心区。

多心：结合城际轨道站点、城市轨道站点、功能区中心形成三副多点的中心空间。

十字轴：结合各功能片区中心分布，沿东西向城市轨道线和南北向城市公交走廊，形成十字星发展轴，加强周边地区与中心区的联系。

四片多区：包括娄葑、斜塘、胜浦和唯亭街道四片，每片结合功能区又划分为若干片区。

本项目位于胜浦街道。

2) 产业发展方向：

根据《苏州工业园区总体规划（2012-2030）》，园区本轮规划的产业发展方向和重点是：进一步优化产业结构，提升服务业在三产中的比例，大力发展生产性服务业，重点向金融业、现代物流业、文化产业、服务外包和商贸业方向进行引导；优化发展电子信息、装备制造业等主导产业，重点发展生物医药、纳米技术、云计算等战略性新兴产业。

同时，逐步淘汰现状污染重、能耗高的造纸、化工等行业；限值发展劳动密集型、发展空间不大的纺织等行业，并逐步实现空间转移。

3) 基础设施情况:

①给水工程规划

水厂规划: 园区规划设置 2 座水厂, 即星港街水厂和阳澄湖水厂, 通过与周边城区供水管网胡同, 提高供水安全性。

②排水工程规划

污水收集与处理:

园区规划设置 2 座污水处理厂, 即园区第一污水处理厂和园区第二污水处理厂, 两座水厂近期、远期总处理规模分别为 50 万 m³/d、70 万 m³/d。

尾水排放与利用

尾水排放: 按照太湖流域水环境治理总体方案要求, 园区第一、二污水处理厂出水均要进行一级 A 提标改造, 出水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 的一级 A 标准。

③供电工程规划

园区规划公用电厂如下:

表 2-1 园区规划公用电厂一览表

编号	名称	位置	现状装机容量 (兆瓦)	规划装机容量 (兆瓦)	上网等级 (千伏)
1	蓝天热电	星龙街以南	2×180	4×180	220
2	北部燃机	娄江大道以北	/	2×180	220
3	东吴热电	车郭路以南	2×25	2×25+2×50	110
合计			410	1230	/

④环卫工程规划

园区垃圾转运站规划情况如下:

表 2-2 园区垃圾转运站规划一览表

编号	名称	位置	用地面积 (ha)	建设时序	备注
1	车坊大型转运站	园区第二污水处理厂西侧	1.2	近期	与环卫作业基地合建
2	星明街大型转运站	苏虹路兴明街交叉口东北侧	1.2	近期	独立建设
3	唯亭大型转运站	跨塘变电站东侧	0.5	远期	与环卫作业基地合建
4	胜浦大型转运站	强胜路界浦路交叉口东南侧	1.2	远期	与环卫作业基地合建

合计	4.1	/	/
<p>唯亭街道：是苏州工业园区的北部城市副中心，行政面积 80 平方公里，包含 36 平方公里的优质阳澄湖水面。总体布局以星湖街、星华街、唯胜路为南北干道，和以 312 国道、葑亭路、双阳路为东西通道的三纵三横交通大格局。根据苏州工业园区总体规划，以把唯亭镇打造为 TFT-LCD 产业链重镇、三产服务业强镇和富民工作先行镇为总体目标。</p> <p>3、公用工程</p> <p>区域内供水、排水、供电等内容已在“3、苏州工业园区总体规划 8）基础设施情况”中进行了详细说明，在此不赘述，仅对园区水处理工程进行补充说明：</p> <p>园区范围规划污水处理总规模 90 万吨/日。目前苏州工业园区污水处理能力为 35 万吨/日。其中第一污水处理厂污水处理能力 20 万吨/日，第二污水处理厂一期工程处理能力 15 万吨/日。园区乡镇区域供水和污水收集处理已实现 100%覆盖，污水管网 683km，污水泵站 43 座。</p> <p>目前，园区第一污水厂与第二污水厂已实现管网联通，并行运营。其中，第一污水处理厂服务范围中新合作区、娄葑、唯亭、跨塘、胜浦、新发展东片及南片区等七个片区，总面积为 260km²。二期工程收集范围中新合作区的各分区的镇区和开发区约 120km²。第二污水处理厂服务范围西至独墅湖、东至吴淞江西岸、南临吴淞江北、北至斜塘河以南区域内的工业废水和生活污水。</p> <p>本项目位于苏州工业园区苏春工业坊 15C 厂房一楼，本项目污水可接管至园区第一污水厂处理。</p> <p>4、政策相符性分析</p> <p>(1) 本项目为螺丝生产，服务于汽车零配件，对照《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 年修正）和《江苏省工业和信息结构调整指导目录（2012 年本）》，不属于鼓励类项目，也不属于限制类、淘汰类项目，为允许类项目。</p> <p>(2) 对照《苏州市产业发展导向目录（2007 年本）》，本项目不属于其中限制类项目，也不属于淘汰类项目，为允许类项目。</p> <p>(3) 根据《苏州市阳澄湖水源水质保护条例》（2018 年修订），阳澄湖水源保护区划分为一级保护区、二级保护区和三级保护区。经对照核实，本项目不在阳澄湖水源保护区范围内，符合《苏州市阳澄湖水源水质保护条例》（2018 年修订）要求。</p>			

(4) 根据《江苏省太湖水污染防治条例》(2018年修订)中第四十三条规定,太湖流域一、二、三级保护区禁止下列行为:

“(一)新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的企业和项目,城镇污水集中处理等环境基础设施项目和第四十六条规定的情形除外;(二)销售、使用含磷洗涤剂;(三)向水体排放或者倾倒油类、酸液、碱液、剧毒废渣废液、含放射性废渣废液、含病原体污水、工业废渣以及其他废弃物;(四)在水体清洗装贮过油类或者有毒有害污染物的车辆、船舶和容器等;(五)使用农药等有毒物毒杀水生生物;(六)向水体直接排放人畜粪便、倾倒垃圾;(七)围湖造地;(八)违法开山采石,或者进行破坏林木、植被、水生生物的活动;(九)法律、法规禁止的其他行为。”

本项目属于太湖三级保护区,本次扩建项目不涉及生产废水排放,也不涉及上述其他禁止行为,符合《江苏省太湖水污染防治条例》(2018年修订)的有关要求。

5、规划相符性分析

本项目位于苏州工业园区苏春工业坊15C厂房一楼,项目地土地证地类(用途)为工业用地,符合用地要求;同时,根据项目地块《苏州工业园区总体规划(2012-2030)》,该地块规划为工业用地,该项目在此开展生产活动符合区域用地规划。

根据《苏州工业园区总体规划(2012-2030)》,园区本轮规划的产业发展方向和重点是:进一步优化产业结构,提升服务业在三产中的比例,大力发展生产性服务业,重点向金融业、现代物流业、文化产业、服务外包和商贸业方向进行引导;优化发展电子信息、装备制造业等主导产业,重点发展生物医药、纳米技术、云计算等战略性新兴产业。

同时,逐步淘汰现状污染重、能耗高的造纸、化工等行业;限值发展劳动密集型、发展空间不大的纺织等行业,并逐步实现空间转移。

本项目为螺丝生产,不属于本轮规划中的“逐步淘汰现状污染重、能耗高的造纸、化工等行业;限制发展劳动密集型、发展空间不大的纺织等行业……”,因此不违背《苏州工业园区总体规划(2012-2030)》相关规定。

6、“三线一单”相符性分析

(1) 生态红线

根据《江苏省生态红线区域保护规划》苏政发〔2013〕113号，项目所在地附近重要生态功能保护区是“阳澄湖（工业园区）重要湿地”、“独墅湖重要湿地”、“金鸡湖重要湿地”红线区域，其具体保护内容及范围见表2-3。

表 2-3 生态红线规划保护内容

红线区域名称	主导生态功能	红线区域范围		面积（平方公里）		
		一级管控区	二级管控区	总面积	一级管控区	二级管控区
阳澄湖（工业园区）重要湿地	湿地生态系统保护	--	阳澄湖水域及沿岸纵深 1000 米范围	68.2	--	68.2
独墅湖重要湿地	湿地生态系统保护	--	独墅湖湖体范围	9.08	--	9.08
金鸡湖重要湿地	湿地生态系统保护	--	金鸡湖湖体范围	6.77	--	6.77

根据调查，本项目地距阳澄湖（工业园区）重要湿地约 3.6km，距金鸡湖重要湿地约 8.4km、独墅湖重要湿地约 9.9km，不在《江苏省生态红线区域保护规划》规定的红线区域范围内，因此，本项目符合江苏省生态红线区域保护规划要求，也符合苏州市生态红线区域保护方案要求。

本项目距园区阳澄湖水厂取水口最近距离约为 4.2km、距阳澄湖水坡堤最近距离约为 3.6km，对照《江苏省国家级生态保护红线规划》（苏政发〔2018〕74号），本项目不在阳澄湖苏州工业园区饮用水水源保护区准保护区内。因此，本项目的建设符合《江苏省国家级生态保护红线规划》的规定。

表 2-4 江苏省国家级生态红线规划保护内容

所在行政区域		生态保护红线名称	类型	地理位置	区域面积（平方公里）
市级	县级				
苏州市	工业园区	阳澄湖苏州工业园区饮用水水源保护区	饮用水水源保护区	一级保护区：以园区阳澄湖水厂取水口（120° 47' 49" E, 31° 23' 19" N）为中心，半径 500 米范围内的域。二级保护区：一级保护区外，外延 2000 米的水域及相对应的本岸背水坡堤脚外 100 米之间的陆域。准保护区：二级保护区外外延 1000 米的陆域。其中不包括与阳澄湖（昆山）重要湿地、阳澄湖中华绒螯蟹国家级水产种质资源保护区重复范围	28.31

(2) 环境质量底线

根据环境质量现状监测数据，区域内空气质量达到《环境空气质量》（GB3095-2012）

二级标准要求；声环境质量达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的3类标准；评价区域内吴淞江水质各项监测因子均能满足《地表水环境质量标准》IV类标准要求。

本项目废气均达标排放；噪声在采取环评提出的措施后均能够达标排放；固废得到合理处置，对周边环境影响较小；本项目不涉及生产废水，不会降低项目所在地的环境功能质量，项目的建设不会突破环境质量底线。

（3）资源利用上线

本项目生产过程中所用的资源主要为水资源和电能，项目所在地水资源丰富，且项目用水量较小，不会达到资源利用上线；项目占地符合当地规划要求，亦不会达到资源利用上线。

（4）环境准入负面清单

本项目所在地没有环境负面准入清单。本次环评对照国家及地方产业政策和《市场准入负面清单草案》进行说明，具体见表2-5。

表 2-5 本项目与国家及地方产业政策和《市场准入负面清单草案》相符性分析

序号	内容	相符性分析
1	《产业结构调整指导目录（2011年本）》（2013年修正）	经查《产业结构调整指导目录（2011年本）》（2013年修正），项目不属于鼓励类项目，也不属于限制类及淘汰类，为允许类，符合该文件要求。
2	《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012年本）》	经查《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012年本）》，项目不属于鼓励类项目，也不属于限制类及淘汰类，为允许类，符合该文件要求。
3	《限制用地项目目录（2012年本）》、《禁止用地项目目录（2012年本）》	本项目不在国家《限制用地项目目录（2012年本）》、《禁止用地项目目录（2012年本）》中。
4	《江苏省限制用地项目目录（2013年本）》、《江苏省禁止用地项目目录（2013年本）》	本项目不在《江苏省限制用地项目目录（2013年本）》、《江苏省禁止用地项目目录（2013年本）》中。
5	《市场准入负面清单草案》	经查《市场准入负面清单草案》，本项目不在其禁止准入类和限制准入类中。

综上所述，本项目符合“三线一单”要求。

三、环境质量状况

建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题

1、环境空气质量：

本项目为大气环境三级评价，根据《环境影响评价技术导则-大气环境》(HJ2.2-2018)的要求，只调查项目所在区域环境质量达标情况。基本污染物数据来源于《2018年度苏州工业园区环境质量状况》。具体评价结果见下表：

表 3-1 大气环境质量现状 (CO 为 mg/m³，其余均为 μg/m³)

污染物	年评价指标	现状浓度	标准值	占标率	达标情况
PM _{2.5}	年平均质量浓度	41	35	117	超标
SO ₂	年平均质量浓度	8	60	13	达标
NO ₂	年平均质量浓度	45	40	112	超标
PM ₁₀	年平均质量浓度	73	70	104	超标
CO	24小时平均第95百分位数	1.4	4	35	达标
O ₃	日最大8小时滑动平均值的第90百分位数	172	160	107	超标

根据表3-1可知，2018年园区PM_{2.5}、PM₁₀、NO₂和O₃超标，SO₂和CO达标，目前属于不达标区。为进一步改善环境质量，根据《江苏省“两减六治三提升”环保专项行动方案》和《苏州市“两减六治三提升”环保专项行动方案》，结合园区实际，制定《苏州工业园区“两减六治三提升”专项行动实施方案》，通过减少煤炭消费总量重点工程、治理挥发性有机物污染重点工程等，实现《苏州工业园区“两减六治三提升”专项行动实施方案》中的总体要求和目标，到2020年，园区PM_{2.5}年均浓度比2015年下降25%，城市空气质量优良天数比例达到73.9%以上。

苏州工业园区通过“优化产业结构，推荐产业绿色发展，加快调整能源结构，构建清洁低碳高效能源体系，积极调整运输结构，发展绿色交通体系，实施重大专项西东，大幅降低污染物排放，优化调整用地结构，推进面源污染治理”等措施，严格执行江苏省制定《江苏省打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案》，实现目标，“经过3年努力，大幅减少主要大气污染物排放总量，协同减少温室气体排放，进一步明显降低细颗粒物（PM_{2.5}）浓度，明显减少重污染天数，明显改善环境空气质量，明显增强人民的蓝天幸福感，PM_{2.5}浓度控制在41微克/立方米以下，空气质量优良天数比率达到74.2%。”

2、水环境质量现状

根据《江苏省地面水(环境)功能区划》2020年水质目标,本项目纳污水体吴淞江执行水质功能要求为IV类水。地表水环境数据引用苏州宏宇环境检测有限公司出具的监测报告(报告编号:SZHY201806250010),监测断面为吴淞江(清源华衍水务排口)上游500米和下游1000米,监测时间为2018年7月9日至11日,监测频次连续采样三天。监测结果下表。

表 3-2 水环境质量监测结果表

调研断面	项目	pH	COD	氨氮	总磷	SS
园区污水处理厂排放口 上游 500m	浓度范围	7.32~7.69	19~29	0.573~0.652	0.08~0.12	11~17
	浓度均值	7.49	25	0.612	0.09	13
	超标率%	0	0	0	0	0
园区污水处理厂排放口 下游 1000m	浓度范围	7.45~7.65	19~25	0.533~0.612	0.08~0.11	10~21
	浓度均值	7.54	23	0.577	0.09	15
	超标率%	0	0	0	0	0
标准 (IV类)		6~9 (无量纲)	30	1.5	0.3	60

根据表3-3可知,吴淞江两个断面满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)IV类标准,达到《江苏省地面水(环境)功能区划》2020年水质目标和“河长制”考核要求。

3、声环境质量现状

为了解项目所在地声环境质量现状,本次委托苏州英柏检测技术有限公司于2018年11月27日对项目所在地及周围边界处进行昼间、夜间声环境本底监测,监测在无雨雪、无雷电、无风天气下进行。共布设4个监测点,位于项目四周边界外侧1米处,具体的监测报告见附件5。本项目属于《声环境质量标准》(GB3096-2008)的3类声功能区范围内,项目厂界外1m执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)3类标准。监测时周边企业及本公司现有项目处于正常生产状态,具体监测结果见表3-3,监测点位布设见附图2所示。

表3-3 噪声监测结果 dB(A)

监测点	标准级别	昼间		达标 状况	夜间		达标状况
		监测值	标准限值		监测值	标准限值	
N1	3类	58.4	65	达标	49.7	55	达标
N2	3类	61.2	65	达标	51.3	55	达标
N3	3类	54.9	65	达标	46.9	55	达标
N4	3类	58.5	65	达标	49.1	55	达标

注:昼间测量时间 2018.11.27 15:01~15:57,监测时天气为多云,风速为2.7m/s;夜间测量时间 2018.11.27 22:00~22:56,监测时天气为多云,风速为2.9m/s。

如表3-3所示,项目地块噪声均未出现超标情况,说明区域声环境质量良好。

主要环境保护目标（列出名单及保护级别）：

主要环境保护目标见下表3-4、3-5。

表3-4 主要环境保护目标

序号	名称	坐标		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离(m)
		X	Y					
1	青年公社	-120	-680	居民	约3600户	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012)二类区	SW	690
2	明日之星	1800	0	居民	约1000户		E	1800
3	中新领袖天地	1900	0	居民	约3000户		E	1900
4	汀兰家园	930	-1100	居民	约1200户		NW	1400
5	亭南新村	0	1800	居民	约650户		N	1800

表 3-5 项目其他环境保护目标

环境要素	环境保护对象名称	方位	距离 (m)	规模	环境功能级别
水环境	青秋浦	E	60	小河	执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) IV类标准
	友谊河	E	120	小河	
	吴淞江	S	4000	中河	
声环境	厂界外 1m~200m	-	-	-	环境噪声符合《声环境质量标准》(GB3096-2008) 3类标准
生态红线区域(二级管控区)	金鸡湖重要湿地	SW	8400	二级管控区 6.77km ²	本项目不在金鸡湖重要湿地管控区
	独墅湖重要湿地	SW	9900	二级管控区 9.08km ²	本项目不在独墅湖重要湿地管控区
	阳澄湖(工业园区)重要湿地	N	3600	二级管控区 68.2km ²	本项目不在阳澄湖(工业园区)重要湿地管控区
国家级生态红线区域	阳澄湖苏州工业园区饮用水水源保护区	N	4200	28.31	本项目不在阳澄湖苏州工业园区饮用水水源保护区准保护区范围内

四、评价适用标准

环境质量标准

1、地表水环境质量标准

本项目不产生生产废水，生活污水接管送入园区第一污水厂处理，尾水排入吴淞江。吴淞江桑田—江圩（苏州工业园区）段执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类水标准。如下表 4-1 所示。

表 4-1 地表水环境质量标准限值表

水域名	执行标准	表号及级别	污染物指标	单位	标准限值
吴淞江	《地表水环境质量标准》 (GB3838-2002)	表 1 IV类	pH 值	无量纲	6~9
			COD	mg/L	30
			氨氮		1.5
			总磷(以 P 计)		0.3
	水利部《地表水资源质量标准》(SL63-94)	悬浮物 (SS)	mg/L	60	

2、环境空气质量标准

本项目所在地大气环境功能区划为二类区，执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准。如下表 4-2 所示。

表 4-2 环境空气质量标准限值表

区域名	执行标准	污染物指标	浓度限值 $\mu\text{g}/\text{m}^3$		
			1 小时平均	24 小时平均	年平均
项目所在地周边区域	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 二级	PM ₁₀	—	150	70
		PM _{2.5}	—	75	35
		SO ₂	500	150	60
		NO ₂	200	80	40
		CO (mg/m^3)	10	4	—
		O ₃	200	160 (日最大 8 小时均值)	—
	《大气污染物综合排放标准详解》	非甲烷总烃 (mg/m^3)	/	2	/

3、区域环境噪声

本项目用地性质为工业用地，根据《市政府关于印发苏州市市区环境噪声标准适用区域划分规定的通知》（苏府[2014]68 号），本项目在声环境功能三类区，厂房外 1m 执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准。

表 4-3 区域噪声标准限值表

区域名	执行标准	表号及级别	单位	标准限值	
				昼	夜
厂房外 1m	《声环境质量标准》 (GB3096-2008)	表 1 3 类	dB(A)	65	55

排放标准

1、废水排放标准

项目污水接管送入园区第一污水厂处理，尾水排入吴淞江。项目厂排口执行即园区污水处理厂接管标准，园区污水处理厂接管标准按《污水综合排放标准》（GB8978-1996）和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）执行，污水处理厂排口执行《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB32/1072-2018）和《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）。如下表4-4所示。

表 4-4 废污水排放标准限值表

排放口名称	执行标准	取值表号及级别	污染物指标	单位	最高允许排放浓度
厂排口	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）	表 4 三级标准	pH	—	6~9
			COD	mg/L	500
			SS		400
	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）	表 1 B 等级	氨氮（以 N 计）	mg/L	45
总磷（以 P 计）			8		
污水处理 厂排口	《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB32/1072-2018）	表 2 城镇 污水处理 厂 II	COD	mg/L	45 ^{*1}
			氨氮		5（8） ^{*2}
			总磷		0.4 ^{*1}
	《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）	表 1 一级 A 标 准	pH	—	6~9
			SS	mg/L	10

备注：*1 执行园区污水处理厂提标改造后标准限值。

*2 括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

根据《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB32/1072-2018）现有城镇污水处理厂氨氮仍执行《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB32/1072-2007）的 5(8) mg/L 标准。自 2021 年 1 月 1 日起氨氮执行 4(6) mg/L 标准。括号外数值为水温>12℃的控制指标，括号内数值为≤12℃时的控制指标。

2、大气污染物排放标准

非甲烷总烃的排放浓度执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）相关标准，恶臭气体执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1 二级标准。具体限值如下：

表 4-5 大气污染物排放标准限值表

排放源	执行标准 取值表号及级别	污染物指标	周界外浓度最高点 (mg/m ³)
生产车间	《大气污染物综合排放标准》	非甲烷总烃	4

	GB16297-1996)表2	颗粒物	1.0
	《恶臭污染物排放标准》 (GB 14554-93)	臭气	厂界: 20

本项目非甲烷总烃厂区内限值执行《挥发性有机物无组织排放标准》(GB37822-2019), 具体见表4-6。

表4-6 非甲烷总烃厂区内浓度限值标准

污染物名称	执行标准	无组织排放浓度监控限值mg/m ³	
		监控点	限值
非甲烷总烃	《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)	在厂房外设置监控点	6(监控点处1h平均浓度限值)
			20(监控点处任意一次浓度限值)

3、噪声排放标准

项目位于三类功能区, 周边多为工业企业, 厂房外执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中3类标准。

表 4-7 噪声排放标准限值

厂界名	执行标准	类别	单位	标准限值	
				昼	夜
厂房外 1m	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)表1	3类	Leq (dB (A))	65	55

4、固废管理控制标准

本项目产生的固体废物执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《江苏省固体废物污染环境防治条例》, 一般工业固体废物贮存执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及2013年修改清单(公告2013年第36号); 危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及2013年修改单(公告2013年第36号)。

总量控制因子和排放指标:

1、总量控制因子和排放指标

按照国家总量控制规定水质污染物排放总量控制因子为 COD、NH₃-N，大气污染物排放总量控制因子为 SO₂、NO_x。另外本项目所在地属于太湖流域，按照江苏省总量控制要求，太湖流域将 TP 纳入水质污染物总量控制指标。其他污染因子作为考核指标。

本项目大气污染物总控因子：无；

水污染物总控因子：COD、NH₃-N、TP。

2、排放总量控制指标推荐值

本项目污染物总量控制指标见表 4-8。

表 4-8 项目污染物排放总量指标（单位：t/a）

类别	污染物名称	现有项目排放量	本项目			以新带老削减量	全厂排放量	本次新增排放量	本次建议申请量
			产生量	削减量	排放量				
废气	无								
废水	废水量	365	0	0	0	0	365	0	/
	COD	0.1825	0	0	0	0	0.1825	0	/
	SS	0.1460	0	0	0	0	0.1460	0	/
	石油类	0.0073	0	0	0	0	0.0073	0	/
	废水量	1935	1440	0	1440	0	3375	1440	1440
	COD	0.7740	0.5760	0	0.5760	0	1.3500	0.5760	0.5760
	氨氮	0.0484	0.0360	0	0.0360	0	0.0844	0.0360	0.0360
	TP	0.0097	0.0072	0	0.0072	0	0.0169	0.0072	0.0072
	SS	0.3870	0.2880	0	0.2880	0	0.6750	0.2880	0.2880
	一般工业固废	0	4.8	4.8	0	0	0	0	/
危险废物	0	0.05	0.05	0	0	0	0	/	
生活垃圾	0	18	18	0	0	0	0	/	

3、排放总量平衡方案

本项目废水污染物在园区第一污水处理厂内总量平衡，废气无需进行总量平衡。

总量控制指标

五、建设项目工程分析

◆ 生产工艺简介

本次扩建项目产品主要为螺丝，其生产工艺如下：

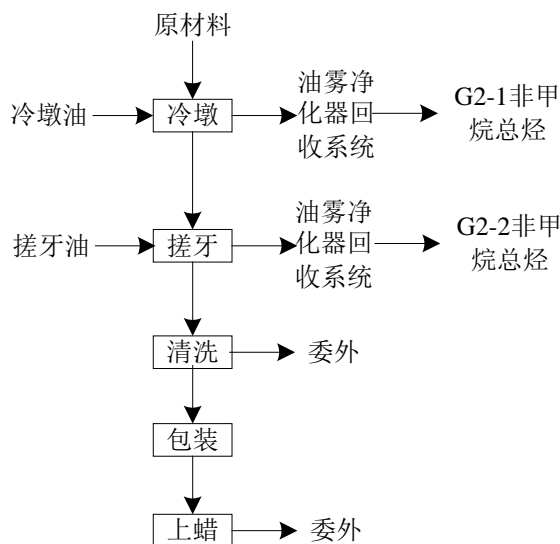


图 5-1：螺丝生产工艺流程和产污环节图

具体工艺描述如下：

冷墩： sus305 盘圆料来料先进入冷墩机进行冷墩作业，作业时加入冷墩油起润滑等作用，冷墩油会因受热而产生油雾，企业拟配备油雾净化器，将挥发的油雾进行收集，经净化器后回收的冷墩油回用于生产，洁净气体在车间排放，洁净气体中可能含少量未被回收的油雾，以非甲烷总烃计（G2-1），该工序主要得到螺母和螺栓初始部件。

搓牙： 上述得到的螺母和螺栓初始部件，进入搓牙机进行螺纹的制作，该过程中加入搓牙油，与上述过程类似，也会产生油雾，采用同样的废气治理措施，最终在车间会排放含少量非甲烷总烃（G2-2）的洁净气体。

清洗： 外协。

包装： 委外清洗后的螺母螺栓进行包装，待委外上蜡。

上蜡： 外协。

上蜡完成后的螺丝组件返回厂内，供本厂内汽车用卡箍夹具组装使用，不对外销售。

本次新租的 15C 厂房涉及部分原 16# 厂房搬迁过来的装配线和小焊机，类比现有项目，小焊机处基本不产生焊接烟尘，组装线无污染物产生。

此外，原厂房 16#还涉及实验室，主要涉及盐雾实验，配制的氯化钠溶液循环使用，不外排；乙醇擦拭清洁会产生挥发废气，因其使用量很少，仅 5L/a，且作业面分散，在实验室呈无组织排放；以及镶嵌实验、轮廓测量、电解实验等。

◆ 水平衡

本次建设项目生产用水环节主要为新增员工生活用水及地面清洗机清洁用水，地面清洗机清洁用水可在企业现有用水量内平衡，不新增用水量，本次新增员工约 72 人，扩建项目水平衡图如下图 5-2。

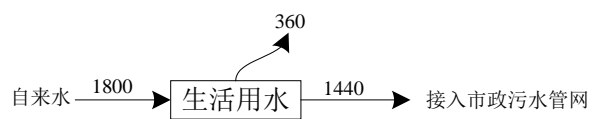


图 5-2: 扩建项目水平衡图 (t/a)

全厂水平衡图如下所示：

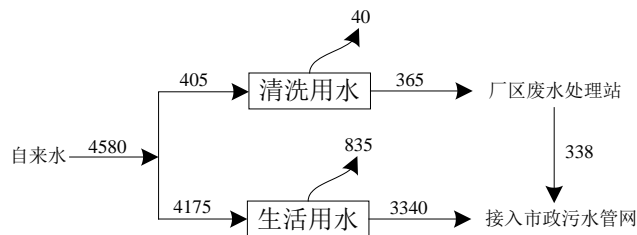


图 5-3: 全厂水平衡图 (t/a)

◆ 主要污染工序：

1、废水

(1) 生产废水

本次扩建项目不涉及生产用水，故无生产废水产生。

(2) 生活污水

本项目配备员工 72 人，厂区不设置宿舍和浴室，员工就餐为自行外卖。本项目人均用水系数取 100L/d，年工作时间取 250d，则年消耗生活用水约 1800t/a；排水系数取 0.8，年产生生活污水 1440t/a。生活污水接管至市政污水管网排放。

项目废水产生及排放情况见下表 5-1。

表 5-1 项目废水产生及排放情况

产生来源	污染物	污染物产生量		拟采取的处理方式	厂排口			标准浓度 限值 mg/L	排放去向
	名称	浓度 mg/L	产生量 t/a		污染物名称	浓度 mg/L	排放量 t/a		
生活污水	废水量	1440		/	废水量	1440		/	园区第一 污水厂
	COD	400	0.576		COD	400	0.576	500	
	NH ₃ -N	25	0.036		NH ₃ -N	25	0.036	45	
	TP	5	0.0072		TP	5	0.0072	8	
	SS	200	0.288		SS	200	0.288	400	

2、废气

(1) 非甲烷总烃（G2-1、G2-2）

建设项目冷墩机、搓牙机加工过程中使用冷墩油或搓牙油液，作业过程中，基础油受热产生油雾，油雾蒸发损耗约为 2%-6%（类比切削过程，参考文献《金属切削液油雾的形成及控制》张巍巍、裴宏杰等，2008 年 1 月），本次按 6% 计，则非甲烷总烃产生量约为 0.033t/a，设备上方设置集气罩经过油雾净化器回收后，洁净气体在车间内无组织排放。去除率按 90% 考虑，则最终非甲烷总烃排放量为 0.003t/a。

此外，实验室操作过程中使用酒精进行仪器或台面的表面擦拭清洁，酒精年使用量为 5L/a，使用的酒精基本全部以有机废气形式挥发，由于作业区分为多处，不集中，难以实现收集，故在车间呈无组织排放。该处非甲烷总烃排放量为 0.004t/a。

(2) 颗粒物

现有项目组装焊接机处焊接烟尘，通过本次“以新带老”措施进行处理后在车间无组织排放，根据企业实际运行情况测试，铜焊损耗约为 20g/班·台，企业共 6 台焊接机，则焊接烟尘年产生量为 0.06t/a，拟通过移动式焊接烟尘净化器处理后排放，类比同类项

目，捕集率按 90%考虑，去除率按 90%考虑，则外排颗粒物为 0.0114t/a。

本项目无组织排放情况见表 5-2。

表 5-2 建设项目无组织废气排放情况

排放点	污染物	产生量 (t/a)	治理措施	削减量 (t/a)	排放量 t/a	面源面积 m ²	面源高度 m
16#生产车间	颗粒物	0.06	移动式焊接烟尘净化器	0.0486	0.0114	2366	3
15C 生产车间	非甲烷总烃	0.033	油雾净化器	0.03	0.003	1367	3
16#实验室	非甲烷总烃	0.004	/	0	0.004	84	2

3、噪声

建设项目噪声设备主要为冷墩机、搓牙机和公辅设备风机。

表 5-3 建设项目主要噪声设备情况

序号	设备名称	数量 (台)	噪声值 dB(A)	采取措施	距厂界最近距离 (m)	降噪效果 dB(A)
1	冷墩机	1	80	隔声、减震	35 (E)	25
2	搓牙机	3	75	隔声、减震	35 (E)	20
3	风机	1	80	隔声、减震	45 (W)	25

4、固废

移动式焊接烟尘净化器滤芯由供应商定期更换，废滤芯供应商回收。

根据《国家危险废物名录》（2016 年）、危险废物鉴别标准以及《建设项目危险废物环境影响评价指南》，本项目固体废物分析结果汇总如下：

1) 废包装桶（瓶）

本次扩建项目生产固废主要为各类废包装桶（瓶）等，产生量预计 0.05t/a。

2) 不合格品

类比同类项目，不合格品按 10%考虑，则不合格品产生量约为 4.8t/a。

3) 生活垃圾

扩建项目新增员工 72 人，生活垃圾人均产生系数取 1kg/人·d，年工作时间取 250d，则年产生生活垃圾 18t/a。本项目生活垃圾由环卫部门清运，不会产生二次污染。

综上所述，本项目产生的固体废物情况如下：

表 5-4 项目副产物产生情况

序号	副产物名称	生产工序	形态	主要成分	年产生量 (t/a)	种类判断		
						固体废物	副产品	判定依据
1	废包装桶 (瓶)	/	固	残留化学品、油类	0.05	√	/	固废鉴别导则
2	不合格品	/	固	螺丝	4.8	√	/	
3	生活垃圾	/	固	/	18	√	/	

表 5-5 项目固体废物分析结果汇总表

序号	名称	属性	生产工序	形态	危险特性鉴别方法	危险特性	危险类别	废物代码	产生量 t/a
1	废包装桶 (瓶)	危险废物	/	固	《国家危险废物名录》(2016年)	T	HW49	900-041-49	0.05
2	不合格品	一般固废	/	固	/	/	/	/	4.8
3	生活垃圾	生活垃圾	/	固	/	/	/	/	18

表 5-6 项目危险废物分析结果汇总表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量 (吨/年)	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
1	废包装桶(瓶)	HW49	900-041-49	0.05	/	固	沾染化学品	沾染化学品	不定期	T/In	厂区内专区暂存, 定期交由有资质单位处置

表 5-7 污染物“三本帐”汇总表 (t/a)

类别	污染物名称	现有项目排放量	本项目			以新带老削减量	全厂排放量	本次新增排放量
			产生量	削减量	排放量			
废气	无组织							
	非甲烷总烃	0	0.037	0.03	0.007	0	0.007	0.007
	颗粒物	0.06	0.06	0.0486	0.0114	0.06	0.0114	0.0114
废水	生产							
	废水量	365	0	0	0	0	365	0
	COD	0.1825	0	0	0	0	0.1825	0
	SS	0.1460	0	0	0	0	0.1460	0
	石油类	0.0073	0	0	0	0	0.0073	0
生活	废水量	1935	1440	0	1440	0	3375	1440
	COD	0.7740	0.5760	0	0.5760	0	1.3500	0.5760

污水	氨氮	0.0484	0.0360	0	0.0360	0	0.0844	0.0360
	TP	0.0097	0.0072	0	0.0072	0	0.0169	0.0072
	SS	0.3870	0.2880	0	0.2880	0	0.6750	0.2880
一般工业固废		0	4.8	4.8	0	0	0	0
危险废物		0	0.05	0.05	0	0	0	0
生活垃圾		0	18	18	0	0	0	0

六、项目主要污染物产生及预计排放情况

内容 类型	排放口 (编号)	污染物 名称	产生浓度 mg/m ³	产生量 t/a	排放浓度 mg/m ³	排放速率 kg/h	排放量 t/a	排放去向
废气	无组织	非甲烷总烃	/	0.037	/	/	0.007	大气
		颗粒物	/	0.06	/	/	0.0114	
废污水	生活污水 1440m ³ /a	污染物名称	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	排放浓度 mg/L	排放量 t/a	园区污水处理 厂	
		COD	400	0.576	400	0.384		
		SS	200	0.288	200	0.192		
		氨氮	25	0.036	25	0.024		
		TP	5	0.0072	5	0.0048		
电离电磁 辐射	无							
固废	分类	名称	产生量 t/a	处理处置量 t/a	综合利用量 t/a	外排量 t/a		
	危险废物	废包装桶(瓶)	0.05	0.05	0	0		
	一般固废	不合格品	4.8	4.8	0	0		
	生活垃圾	生活垃圾	18	18	0	0		
噪声	分类	名称	等效声级 dB (A)			厂界声级 dB (A)		
	生产设备	冷墩机	80			达标		
		搓牙机	75			达标		
	公辅设备	风机	80			达标		
主要生态影响(不够时可附另页) 本项目在租赁车间内建设,对厂界外生态不产生影响。								

七、环境影响分析

施工期环境影响简要分析：

本项目在租赁车间内开展生产活动，仅进行生产设备的安装，施工期环境影响小，在此不作详细阐述。

营运期环境影响分析：

1、地表水环境影响分析

本次扩建项目新增生活污水共 1440t/a，折合 5.76t/d。废水中主要污染因子为 COD、SS、NH₃-N、TP，排入园区第一污水处理厂集中处理。

根据《环境影响评价技术导则—地表水环境》（HJ2.3—2018），间接排放建设项目评价等级为三级 B，因此本项目不进行水环境影响预测，主要评价内容包括：

a) 水污染控制和水环境影响减缓措施有效性评价；

b) 依托污水处理设施环境可行性评价。

本项目生活污水水质简单，可直接接管至市政污水管网。

依托污水处理设施环境可行性评价：

一是时间上：本项目预计投产期为 2019 年 12 月，而园区污水处理厂一、二期工程已建成使用，从时间上是可行的。

二是空间上（污水管网）：本项目所在地块位于园区第一污水处理厂污水管网收水范围之内。本项目产生的污水可经市政污水管网排入园区第一污水处理厂进行处理。为此，从污水管网上分析，能保证项目投产后，污水进入污水处理厂处理。

三是水量上：园区第一污水处理厂一期设计污水处理污水能力为 10 万 t/d，目前一期已经基本达到满负荷运行，二期 10 万 t/d 已于 2006 年初投入运营，目前污水处理厂的总处理规模为 20 万 t/d。现有接管量约 17 万 t/d，本项目污水产生量约为 5.76t/d，园区第一污水厂二期处理余量约为 3 万 t/d，所以本项目污水占园区第一污水处理厂余量很少，因此从水量上看，园区第一污水处理厂完全有能力接纳本项目产生的污水。

四是水质上：本项目废水中主要污染因子为 COD、SS、NH₃-N、TP。本项目员工生活污水，水质简单、可生化性强，预计不会对污水厂处理工艺造成冲击负荷，不会影响污水厂出水水质的达标。

因此，本项目废水排入园区第一污水处理厂进行处理是可行的，项目废水经污水厂

处理达《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业主要水污染物排放限值》（DB32/1072-2018）及《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级A标准后排放，预计对纳污水体吴淞江水质影响较小。

本项目新增废水主要为生活污水，排入市政污水管网，经污水处理厂处理达标后排入吴淞江。预计本项目排放的污水对水环境影响较小。

2、大气环境影响分析

废气治理措施：

（1）油雾

本项目针对冷墩机、搓牙机配备油雾净化器（共2套），废气处理工艺确定为先将冷墩机、搓牙机处油雾通过集气罩收集，在主风机的作用下，废气进入油雾净化器，过滤后气体在车间无组织排放，回收的油品回用于生产设备。根据企业提供的工程设计资料，其集气罩捕集效率在90%以上，油雾净化器回收效率在90%以上，本项目按均90%考虑。

1) 油雾处理工艺如下：

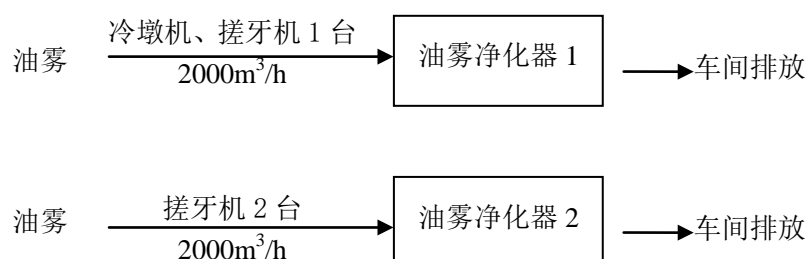


图 7-1 废气处理系统工艺流程图

2) 废气处理装置原理说明

油雾净化器：油雾由风机吸入静电式油雾净化器，其中部分较大的油雾滴、油污颗粒在均流板上由于机械碰撞、阻留而被捕集。当气流进入高压静电场时，在高压电场的作用下，油雾气体电离，油雾荷电，大部分得以降解炭化；少部分微小油粒在吸附电场的电场力及气流作用下向电场的正负极板运动被收集在极板上并在自身重力的作用下流到集油盘，经排油通道排出，余下的微米级油雾被电场降解成二氧化碳和水，最终排出洁净空气。

企业应定期维护与检修废气处理设施，确保其在有效去除效率下长期稳定运行。

(2) 焊接烟尘

本次扩建针对现有项目焊接机拟采取“以新带老”措施，在现有集气设施后配备移动式焊接烟尘净化器，将捕集的焊接烟尘经净化处理后再呈无组织排放。根据企业提供的工程设计资料，其现有集气罩捕集效率在 90% 以上，移动式焊接烟尘净化效率在 90% 以上，本项目按均 90% 考虑。

1) 油雾处理工艺如下：

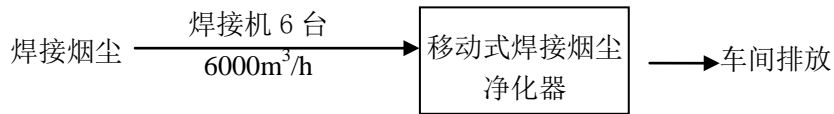


图 7-2 废气处理系统工艺流程图

2) 废气处理装置原理说明

移动式焊接烟尘净化器：内部高压风机在吸气臂罩口处形成负压区域，焊接烟尘在负压的作用下由吸气臂进入焊接烟尘净化器设备主体，进风口处阻火器阻留焊接火花，烟尘气体进入焊接烟尘净化器设备主体净化室，高效过滤芯将微小烟雾粉尘颗粒过滤在焊接烟尘净化器设备净化室内，洁净气体经滤芯过滤净化后进入焊接烟雾净化器设备洁净室，洁净空气又经活性炭过滤器进一步吸附净化后经出风口排出。

企业应定期维护与检修废气处理设施，确保其在有效去除效率下长期稳定运行。

大气预测：

扩建项目产生废气主要为非甲烷总烃，现有项目“以新带老”后，焊接烟尘排放情况有变化。根据《环境影响评价技术导则-大气环境》（HJ2.2-2018），本项目的大气环境影响评价因子即为本项目产生的污染物（非甲烷总烃、颗粒物）。根据导则附录 A 推荐的估算模型计算项目污染源的最大环境影响。

表 7-1 无组织废气污染源强排放参数表

面源名称	面源长度	面源宽度	面源初始排放高度	年排放小时	排放工况	污染物排放速率
	m	m	m	h	/	kg/h
16#生产车间	92	25.7	3	5000	连续	颗粒物：0.0023
15C 生产车间	35	30	3	5000	连续	非甲烷总烃：0.0006
16#实验室	7.8	10.8	2	500	间歇	非甲烷总烃：0.008

表 7-2 估算模型参数表

参数		取值
城市/农村选项	城市/农村	城市
	人口数（城市选项时）	807800 人
最高环境温度/°C		38.8
最低环境温度/°C		-9.8
土地利用类型		城市
区域湿度条件		潮湿
是否考虑地形	考虑地形	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否
	地形数据分辨率/m	
是否考虑岸线熏烟	考虑岸线熏烟	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否
	岸线距离/m	
	岸线方向/°	

项目排放废气外环境影响预测结果如下表 7-3 所示。

表 7-3 本项目最大地面空气质量浓度及占标率情况表

面源名称	污染物	下风向最大浓度 (mg/m ³)	最大浓度占标 率 (%)	最大浓度出现 距离 (m)	质量标准 (mg/m ³)	评价等级
16#生产车间	颗粒物	0.00164	0.37	21	0.45	三级
15C 生产车间	非甲烷总烃	0.000226	0.01	35	2	三级
16#实验室	非甲烷总烃	0.0118	0.59	14	2	三级

由于企业大气污染物的 $P_{max} < 1\%$ ，故本项目的评价等级为三级，三级项目不需设置评级范围，不进行进一步预测与评价。

大气环境影响评价结论：

本项目大气污染物主要为非甲烷总烃、颗粒物，鉴于苏州工业园区目前 NO_2 、 $PM_{2.5}$ 、 PM_{10} 现状浓度超标，而区域环境质量存在 NO_2 、 $PM_{2.5}$ 、 PM_{10} 超标情况，根据《环境影响评价技术导则-大气环境》(HJ2.2-2018)，对于不达标区域环境影响需要满足以下 4 条件方可接受，逐条分析说明如下：

①需另有替代源的削减方案：本项目投运后，增加少量污染物排放量，排污总量可在苏州工业园区内平衡，符合本条规定要求；

②新增污染源正常排放下污染物短期浓度贡献值的最大浓度占标率 $\leq 100\%$ ：根据表 7-4，污染物最大落地浓度（小时均值）占标率为 0.6%，远小于 100% 的占比标准，符合本条规定要求；

③新增污染物正常排放下污染物年均浓度贡献值的最大浓度占标率 $\leq 30\%$ （其中一类区 $\leq 10\%$ ）。本项目投运后，新增的非甲烷总烃、颗粒物最大浓度占标率远小于 30%，

鉴于本项目废气排放量较低，为简化预测过程，本次评价以非甲烷总烃、颗粒物最大落地浓度（小时均值）作为判别指标，上述指标大于年均浓度贡献值，且远小于 30% 的占比标准，符合本条要求。

④项目环境影响符合环境功能区划或满足区域环境质量改善目标。

本项目新增主要污染物为非甲烷总烃、颗粒物，非甲烷总烃、颗粒物最大落地浓度远低于环境质量标准，项目符合环境功能区划，本项目的大气环境影响是可以接受的。

卫生防护距离：

根据《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》（GB/T13201-91），各类工业企业卫生防护距离按下式计算：

$$\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A} (BL^C + 0.25r^2)^{0.5} L^D$$

式中：

C_m ——标准浓度限值， mg/Nm^3 ；

L ——工业企业所需卫生防护距离，指无组织排放源所在的生产单元（生产区、车间或工段）与居住区之间的距离， m ；

r ——有害气体无组织排放源所在生产单元等效半径， m ；

A 、 B 、 C 、 D ——卫生防护距离计算系数，无因次，根据工业企业所在地区近五年平均风速及工业企业大气污染物构成类别从《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》（GB/T13201-91）表 5 中查取；

Q_c ——无组织排放量可达到的控制水平， kg/h 。

卫生防护距离所用参数和计算结果见表 7-4。

表 7-4 卫生防护距离计算结果表

面源名称	污染物名称	平均风速 (m/s)	A	B	C	D	C_m	r	Q_c	L
							(mg/Nm^3)	(m)	(kg/h)	(m)
16#生产车间	颗粒物	2.5	350	0.021	1.85	0.84	0.45	27.4	0.0023	0.13
15C 生产车间	非甲烷总烃	2.5	350	0.021	1.85	0.84	2	18.3	0.0006	0.01
16#实验室	非甲烷总烃	2.5	350	0.021	1.85	0.84	2	5.2	0.016	0.68

由上表可知，本项目非甲烷总烃、颗粒物无组织排放均小于 50m，《制定地方大气

污染物排放标准的技术方法》(GBT3840-1991) 7.1 规定: 卫生防护距离在 100 米以内时, 级差为 50 米; 超过 100 米但小于或等于 1000 米时, 级差为 100 米; 超过 1000 米以上, 级差为 200 米。7.5 规定: 无组织排放多种有害气体的工业企业按 Qc/Cm 最大值计算其所需卫生防护距离。故本项目需自生产车间起设置 100m 的卫生防护距离。

本项目设置的卫生防护距离范围内, 目前无居民点、医院、学校等环境敏感点, 将来也不得建设环境敏感点, 项目具体卫生防护范围详见附图 2。

3) 厂界异味影响分析

生产时应加强局部通风和全厂通风相结合的方式, 控制异味的排放, 保证项目投运后周围无明显异味。

本项目冷墩油、搓牙油、部件擦拭酒精用量均较少, 且冷墩油、搓牙油使用设备处均配备油雾净化器, 有机废气排放量少, 能够达标排放, 因此本项目废气排放对周围环境影响较小, 不会降低该地区现有环境功能。

3、声环境影响分析

本项目设备噪声源强见表 5-3。上述设备经厂房隔声、距离衰减后(衰减量 ≥ 20 dB), 厂界的噪声值可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准, 项目周边多为工业企业, 因此对周围环境的影响较小。

4、固体废弃物影响分析

本项目危险废物为废包装桶(瓶), 企业须加强管理, 危险废物在厂内收集和临时储存严格执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 和《危险废物收集、贮存、运输技术规范》(HJ2025-2012) 相关规定执行。

根据《建设项目危险废物环境影响评价指南》, 对本项目危废收集、贮存、运输、处置等环节影响分析如下:

企业设有危险废物仓库 2 处, 占地面积均约 $4m^2$, 定期委托有资质单位外运处理。危废仓库应做好防渗、防流失等措施。

扩建项目危废对外环境影响不大, 但现有项目危废废液桶泄露, 可能污染周边水体或地下水, 进而污染土壤环境及周边环境敏感目标。因此, 企业应尽快加强危废仓库的防范措施, 防止废液泄露污染土壤及地下水, 以免对土壤及地下水造成影响。并在营运期满后, 及时清运危险废物, 不对周边环境造成持续影响。

本项目危废委托有资质单位处理，运输也全权由资质单位负责，故本报告不详细论述厂外可能发生的散落、泄露情况。

具体暂存相关管理内容如下：

(1) 危险废物登记建帐进行全过程监管；

(2) 各危险废物暂存场所均设有符合 GB15562.2-1995《环境保护图形标志-固体废物贮存（处置）场》的专用标志；

(4) 根据危险废物的性质、形态，选择安全的包装材料和包装方式，包装容器的外面有表示废物形态、性质的明显标志，并向运输者和接受者提供安全保护要求的文字说明；

(5) 设有专人专职对项目产生的危险废物的收集、暂存和保管进行管理。

建设项目废包装桶（瓶）经厂区危废仓库暂存后交由有资质单位处置，生活垃圾交由环卫部门统一处置。扩建项目固废均经妥善处置，不会产生“二次污染”。

表 7-5 建设项目危险废物贮存场所基本情况表

序号	储存场所	危废名称	危废类别	危废代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	危废仓库	废包装桶（瓶）	HW49	900-041-49	17E 厂房	4m ²	袋装	2.1t （现有项目使用 2t 左右）	半年

企业目前与南通海之阳环保工程技术有限公司签订危废协议能够处理废包装桶（瓶）（HW49 900-041-49）。

5、环境风险简述

(1) 评价等级

经对照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B，本项目涉及的突发环境事件风险物质为乙醇、油类等，如下表所示：

表 7-6 危险物质数量与临界量比值 Q

名称	最大存放量 (t)	临界量 (t)	qi/Qi
乙醇	0.004	10	0.004
冷墩油	0.18	2500	0.000072
搓牙油	0.352	2500	0.0001408
轮廓仪润滑油	0.001	2500	0.0000007
合计 (q/Q)			0.0042

经计算 $Q < 1$ ，该项目环境风险潜式为 I。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）表 1，本项目环境风险评价等级为简单分析。

建设项目环境风险简单分析内容见下表。

表 7-7 建设项目环境风险简单分析内容表

建设项目名称	艾迪尔彩登夹具（苏州）有限公司年产螺丝 500 万件扩建项目			
建设地点	（江苏）省	（苏州）市	（工业园）区	苏春工业坊 /
地理坐标	经度	120.812743	纬度	31.338706
主要危险物质及分布	本项目主要危险物质为乙醇、油类等，主要少量放置在原料仓库货架托盘中			
环境影响途径及危害后果（大气、地表水、地下水等）	本项目风险主要为乙醇、油类等泄露可能对周边地表水体、地下水体造成污染，上述物质泄露遇明火发生火灾、爆炸等事故引发“二次污染”，可能对周边大气环境造成污染，此外废气处理设施可能因停电等出现风机或油雾净化器、移动式烟尘净化器设备故障，废气未经收集就呈无组织排放或未经有效处理就排放，对周边环境的影响加剧；危废储存或转移过程中，可能对周边地表水体造成污染			
风险防范措施要求	本项目应加强对乙醇等危化品的管理，建立健全安全规程，避免热源与火源，配备相应数量的消防器材；加强对废气处理设施的维护与管理，定期对设备进行维护保养，以确保废气治理措施在有效处理效率范围内工作；企业应严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001（2013 年修订））相关规定，做好危废存储场所风险防范措施：①设置耐腐蚀的硬化地面，且表面无裂隙，地面基础做好防渗措施。②设置地沟，用以收集事故状态下可能泄露的液体。③危险废物堆要防风、防雨、防晒。④不相容危险废物要分别存放或存放在不渗透间隔分开的区域内，每个部分都应有防漏裙脚或储漏盘，防漏裙脚或储漏盘的材料要与危险废物相容。⑤必须定期对所贮存的危险废物包装容器及贮存设施进行检查，发现破损，应及时采取措施清理更换。⑥泄漏液、清洗液、浸出液必须符合 GB8978 的要求方可排放。⑦废液桶转移时，注意密封，叉车取桶时注意位置，避免造成桶体破损而产生泄露。⑧及时委托有资质的单位清运处置，减少在厂内的暂存时间			

填表说明（列出项目相关信息及评价说明）：

本项目危险废物存在一定的危险性，其 Q 值小于 1，环境风险潜势为 I，对环境风险开展简单分析。本项目配备相应数量的消防措施，加强废气处理设备的维护管理、及时更换活性炭，采取完善危废管理制度、落实危险废物暂存间“四防”能力的风险防范措施是有效的，环境风险能够接受。

企业目前采取的环境风险防范措施主要为办公区及生产车间均设置一定数量的灭火器，租赁厂房设置的消防栓可供本项目使用。

企业自运行以来，未发生过各类环境风险事故，也无周边居民等的相关投诉情况。

本次新增的 15C 车间需增加灭火器的配制，以及时救援火灾事故，避免火灾、爆炸事故造成的“二次污染”对周边环境的影响。危废仓库需设置地面防渗及防流失措施，避免泄露事故可能造成的环境影响。

艾迪尔彩登夹具（苏州）有限公司目前正在编制应急预案，本次环评建议艾迪尔彩登夹具（苏州）有限公司在扩建项目投产前按照《江苏省突发环境事件应急预案编制导则(单位版)》的要求完成突发环境事件应急预案的编制，并按照相关规定完成备案。平时定期组织学习事故应急预案和演练，根据演习情况结合实际对预案进行适当修改。应急队伍要进行专业培训，并要有培训记录和档案。同时，加强各应急救援专业队伍的建设，配有相应器材并确保设备性能完好，保证企业与地方（区域）应急预案衔接与联动有效。

6、环境监测计划

环境监测在环境监督管理中占主要地位，监测是监督管理的基础和主要手段之一，只有及时、准确、可靠的监测结果才能更好地为环境管理提供服务。为此，建设方应实施相应的环境监测工作。

根据本项目生产工艺特点以及《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ 819-2017），本项目为非重点排污单位，确定项目环境监测重点为废气监测、废水监测、噪声监测。本项目环境监测计划内容见下表：

表 7-8 本项目建成后厂区内环境监测内容一览表

污染类型	监测对象点位	监测项目	监测频率	执行标准
废气	厂界监控点	非甲烷总烃、颗粒物排放浓度	每年 1 次	委托监测
废水	厂区总排口	水量、COD、SS、NH ₃ -N、TP	每季度 1 次	委托监测
噪声	厂界四周外 1m	等效声级 Leq(A)	每季度 1 次	委托监测

八、建设项目拟采取有防治措施及预期治理效果

内容 类型	排放源	污染物名称	防治措施	预期治理 效果
大污染 气物	冷墩机、搓 牙机	非甲烷总烃	油雾净化器	达标排放
	实验室	非甲烷总烃	车间通风	达标排放
	焊接机	颗粒物	移动式焊接烟尘净化器	达标排放
水污染物	生活污水	COD	生产污水经厂排口排至市政污水管网进入园 区污水处理厂处理。	达到污水处理 厂的接管标准
		SS		
		氨氮		
		TP		
电离和电磁 辐射	无			
固废	危险废物	废包装桶（瓶）	委托有资质单位处置	实现“零排 放”
	一般固废	不合格品	外售	
	生活垃圾	生活垃圾	交由环卫部门统一处置	
噪声	生产设备	冷墩机、搓牙机	消声、隔声、减振	达标排放
	公辅设备	风机	消声、隔声、减振	达标排放
其他	无			
<p>生态保护措施预期效果：</p> <p>本项目依托原有厂房进行建设生产，对厂界外生态环境不产生影响。</p>				

九、结论与建议

一、结论

1、项目概况

艾迪尔彩登夹具（苏州）有限公司拟投资 2500 万元，新租苏春工业坊 15C 幢厂房一层，新建螺丝生产线，同时将 16#现有生产线部分组装线和焊接移至 15C 进行。本次扩建项目实施后，将形成年产螺丝 500 万件的产能，全部自产自用，全厂最终产品仍为汽车用卡箍夹具，且产能仍为 4000 万件/a 不变。

2、选址可行性分析

该项目选址于苏州工业园区苏春工业坊 15C 厂房一楼，本项目属于 C3670 汽车零部件及配件制造，符合苏春工业坊的定位；项目用地为《苏州工业园区总体规划（2012~2030）》的工业用地；项目地周围交通便利，环境优良，配套设施齐全；项目符合苏州工业园区总体规划中土地利用规划的要求。本项目不排放含磷、氮等污染物的生产废水，不在《江苏省太湖水污染防治条例》（2018 年修订）中第四十三条中禁止的项目中。项目采取有效的废气、废水、噪声、固废防治措施后，项目实验过程对周围环境的影响很小，项目选址可行。

3、项目与国家、地方政策法规的相符性

1）与国家、地方产业政策相符性

本项目为 C3670 汽车零部件及配件制造，本项目不属于《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 年修正）的鼓励类、限制类及淘汰类，不属于《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）》中的鼓励类、限制类及禁止类，不属于《苏州市产业发展导向目录（2007 年本）》中所列鼓励、禁止、限制和淘汰类项目，亦不属于其它相关法律法规要求淘汰和限制类产业，为允许类项目。对照《限制用地项目目录（2012 年本）》和《禁止用地项目目录（2012 年本）》，本项目不属于限制和禁止类。因此，本项目符合国家和地方产业政策导向要求。

2）与《江苏省太湖水污染防治条例》、《太湖流域管理条例》相符性分析

本项目位于太湖流域三级保护区内。本项目不排放含磷、氮等污染物的生产废水，符合《太湖流域管理条例》（2012 年）管理要求；不在《江苏省太湖水污染防治条例》

(2018年修订)中第四十三条中禁止的项目中。

因此,本项目符合太湖流域相关的规定,符合条例中规定。

3)与《江苏省国家级生态保护红线规划》《江苏省生态红线区域保护规划》政策相符性

经核实,本项目距离最近的阳澄湖(工业园区)重要湿地生态功能区直线距离约3600m,不在《江苏省国家级生态保护红线规划》(苏政发[2018]74号)中苏州市国家级生态保护红线区域范围内;不在《江苏省生态红线区域保护规划》(苏政发〔2013〕113号)关于对“苏州市生态红线区域名录”限制开发的区域中。

因此,本项目符合《江苏省国家级生态保护红线规划》、《江苏省生态红线区域保护规划》规定要求。

4)与《苏州市阳澄湖水源水质保护条例》(2018年修订)相符性分析

根据《苏州市阳澄湖水源水质保护条例》(2018年修订),阳澄湖水源地保护区划分为一级保护区、二级保护区和三保护区。经对照核实,本项目不在阳澄湖保护区范围内,项目符合《苏州市阳澄湖水源水质保护条例》(2018年修订)要求。

综上,本项目符合国家、地方政策法规。

4、与地方规划相容性

建设项目位于苏州工业园区苏春工业坊15C厂房一楼,租赁厂房土地证地类(用途)为工业用地,符合用地要求;同时,该地块属于《苏州工业园区总体规划(2012-2030)》中的工业用地,项目符合用地规划。

根据《苏州工业园区总体规划(2012-2030)》,园区本轮规划的产业发展方向和重点是:进一步优化产业结构,提升服务业在三产中的比例,大力发展生产性服务业,重点向金融业、现代物流业、文化产业、服务外包和商贸业方向进行引导;优化发展电子信息、装备制造业等主导产业,重点发展生物医药、纳米技术、云计算等战略性新兴产业。

同时,逐步淘汰现状污染重、能耗高的造纸、化工等行业;限值发展劳动密集型、发展空间不大的纺织等行业,并逐步实现空间转移。

本项目为螺丝生产,不属于本轮规划中的“逐步淘汰现状污染重、能耗高的造纸、

化工等行业；限制发展劳动密集型、发展空间不大的纺织等行业……”，因此不违背《苏州工业园区总体规划（2012-2030）》及其规划环评总体和审查意见的相关规定。

5、项目周围环境质量与环境功能相符性

根据监测数据显示，项目所在区域大气环境质量达到《环境空气质量标准》（GB3085-2012）二级有关要求，纳污水体吴淞江水质指标达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类标准，所在地声环境现状达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准要求。

6、污染物达标排放水平及污染防治措施评述

废水：本项目生活污水经市政管网收集后接管至园区污水处理厂集中处理，项目水质简单，不会对污水处理厂产生冲击负荷、不影响其达标处理能力，进入污水厂处理达标后对吴淞江影响较小，不会改变水环境功能现状。

废气：本项目废气主要为非甲烷总烃、颗粒物，经集气罩收集采用油雾净化器、移动式焊接烟尘净化器处理后在车间排放，生产车间须加强通风，保证空气流通，确保无组织废气达标排放。采取以上治理措施后，本项目对周围大气环境质量影响不大。

噪声：项目噪声主要为冷墩机、搓牙机以及风机设备的运行噪声，在有针对性的采取合理布置、消音、减振和隔声等措施后，可以确保厂界噪声达标排放。

固体废物：生活垃圾由环卫定期清运，一般固废外售，危险废物委托有资质单位处理。项目固废处理处置率达到100%，不会造成二次污染。

7、环境风险

本项目风险主要为乙醇、油类等泄露可能对周边地表水体、地下水体造成污染，上述物质泄露遇明火发生火灾、爆炸等事故引发“二次污染”，可能对周边大气环境造成污染，此外废气处理设施可能因停电等出现风机或油雾净化器、移动式烟尘净化器设备故障，废气未经收集就呈无组织排放或未经有效处理就排放，对周边环境影响加剧；危废储存或转移过程中，可能对周边地表水体造成污染。

8、总量控制

（1）总量控制因子

项目固体废弃物合理处置不外排。根据《江苏省排放污染物总量控制暂行规定》的

要求，结合建设工程的具体特征，确定项目的总量控制因子为：

大气污染物总量控制因子：无。

水污染物总量控制因子：COD、氨氮、总磷，考核因子为：SS；

(2) 总量控制本项目建成后污染物排放及申请总量如下

见表 4-8。

(3) 总量平衡途径

上述总量控制指标中，水污染物排放总量纳入园区污水厂总量范围内；大气污染物无需进行总量平衡，固体废物零排放。

9、“三同时”环境污染防治措施及环保验收

“三同时”环境污染防治措施及环保验收执行标准一览表见表 9-1。

表 9-1 建设项目环保设施 “三同时” 验收一览表

艾迪尔彩登夹具（苏州）有限公司年产螺丝 500 万件扩建项目						
项目名称						
类别	污染源	污染物	治理措施	处理效果、执行标准或拟达标要求	投资万元	完成时间
废水	生活污水	COD、SS、NH ₃ -N、TP	通过市政污水管网排入污水厂	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）A 等级	利用租赁厂房管网系统	
废气	冷墩机、搓牙机	非甲烷总烃	采用 2 套油雾净化器处理	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）和《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）	15	与本项目同时设计、同时施工，同时投入运行
	焊接机	颗粒物	采用移动式焊接烟尘净化器处理	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）	8	
噪声	冷墩机、搓牙机、风机	噪声	隔声、减振	边界达《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 3 类标准	2	
固废	生产	危险固废	委托有资质单位处置	合理处置、对外零排放	1	
		一般固废	外售			
	生活	生活垃圾	环卫清运			

事故应急处理措施	编制突发环境事件应急预案	—	6	
环境管理	建立机构、配套设备，专人负责	—	利用现有	
清污分流、排污口规范化设置	废气：在废气设施前后按照相应规范分别设置采样口，设置环境保护图形标志	排污口规范化建设	1	
	废水：雨污分流，在污水总排口安装流量计，雨水、污水接管口附近醒目处应树立环保图形标志牌。			
	噪声：在固定噪声源对边界影响最大处，设置噪声监测点和醒目的环境保护标志牌			
总量平衡具体方案	废水：水污染物排放总量纳入园区污水厂的总量范围内； 废气：在苏州工业园区范围内平衡； 固废：排放总量为零。	—	—	—
区域解决问题	—	—	—	—
卫生防护距离	以公司边界为起算点，须设置 100 米的卫生防护距离。	—	—	—
合计	—	—	33	—

10、总结论

综上所述，通过对项目所在地区的环境现状评价以及项目的环境影响分析，认为本项目落实本评价所提出的全部治理措施后，对周围环境的影响可控制在允许范围内，具有环境可行性。

二、建议：

- 1、建议该公司应重视环境保护工作，要有专职的环保管理员，认真负责整个公司的环境管理、环境统计及污染源的治理工作及长效管理，确保“三废”均能达标排放。
- 2、确保本报告所提出的各项污染防治措施落到实处，切实履行“三同时”。
- 3、落实好固体废弃物的出路，及时清运，禁止焚烧，防止二次污染。
- 4、公司应依据《江苏省突发环境事件应急预案编制导则（试行）（企业事业单位版）》编制应急预案，并按照应急预案的要求进行定期演练。加强风险防范措施，将事故发生的概率降到最低。
- 5、合理布局，较高噪声设备应尽量远离厂界，做好必要的减振隔声措施，以确保厂界噪声达标。

预审意见:

公章

经办人: 年月日

下一级环境保护行政主管部门审查意见:

公章

经办人:
年月日

审批意见：

公章

经办人：年月日

注释

本报告表附图、附件：

附图

- (1) 本项目地理位置图
- (2) 周边 500m 状况图及周边大气环境敏感保护目标分布图
- (3) 车间平面布置图
- (4) 项目所在地用地规划图
- (5) 苏州市生态红线区域图、江苏省国家级生态红线规划图

附件

- (1) 名称变更文件
- (2) 公司营业执照
- (3) 现有项目环评批复及有关验收的情况说明
- (4) 项目登记信息表
- (5) 厂房租赁协议及证明文件
- (6) 噪声检测报告
- (7) 危废协议